

ALUSPRAY

Aluspray est une finition en aérosol, à base d'écaillés d'aluminium. Il s'applique ou bien sans primaire sur une ancienne galvanisation à chaud non corrodée ou une métallisation ou bien en tant que couche de finition sur ZINGA. Aluspray s'applique principalement pour des raisons esthétiques comme il donne un bel aspect aluminium.

DONNÉES PHYSIQUES ET INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT MOUILLÉ

Composantes	- Poudre d'aluminium - Hydrocarbures aromatiques - Liant
Densité	0,656 kg/dm ³ (±0,05 Kg/dm ³) à 20°C
Extrait sec	- 17,20% par volume (± 2%) - 58,70% par poids (± 2%)
Type de diluant	Diméthyl éther (DME)
Point éclair	-41°C (~gaz pulseur)
COV	619 g/L

EXTRAIT SEC

Couleur	Aluminium (RAL 9006: comparable à la galvanisation à chaud)
Caractéristiques spéciales	- Bonne résistance aux chocs mécaniques, au ponçage et à l'érosion - Très économe - Efficace et fiable
Résistance à la température	- Minimum -40°C - Maximum +120°C

EMBALLAGE

500 mL	Disponible. Aérosol.
--------	----------------------

CONSERVATION

Conservation	2 ans dans l'emballage d'origine, non entamé et fermé
Stockage	Stocker verticalement à un endroit sec à une température entre +5°C et +40°C (de préférence à température ambiante de ±18°C)

CONDITIONS

PRÉPARATION DE SURFACE

Préparation de surface	<ul style="list-style-type: none"> - Aluspray peut être appliqué sur des métaux ferreux et des surfaces de zinc (endommagées). - Pour une performance optimale, le métal doit être dégraissé d'abord, de préférence par nettoyage à la vapeur. La surface peut également être dégraissée en utilisant un solvant (p.ex. Zingasolv), mais ne jamais utiliser du white spirit. - Pour une performance optimale, nettoyage jusqu'à SA 2,5 (ISO 8501:2007). Pour des (petits) endroits qui ne sont pas critiques, un nettoyage jusqu'à St 3 est suffisant (en utilisant une brosse en acier).
Rugosité	<ul style="list-style-type: none"> - Aluspray s'applique sur un substrat métallique avec un degré de rugosité allant de fin à moyen G (Rz 50 à 70 µm) selon la norme ISO 8503-2:2012. - Ceci peut être obtenu par grenailage (avec des particules angulaires) mais pas par grenailage par billes (avec des particules sphériques). Veillez à ce que la surface soit dégraissée avant grenailage. - Ce haut degré de rugosité n'est pas indispensable si l'Aluspray est appliqué sur une galvanisation à chaud ou une métallisation ou sur une couche existante de ZINGA. Veillez à ce que les sels de zinc soient éliminés de la surface pour assurer une bonne connexion électrochimique entre les deux couches. Des surfaces anciennement galvanisées à chaud ont une rugosité suffisante tandis que des surfaces récemment galvanisées à chaud doivent d'abord être sablées légèrement. - Pour des petits endroits qui ne sont pas critiques, la rugosité peut être obtenue avec une brosse en acier.
Maximum laps de temps avant application	<p>Appliquer Aluspray dès que possible sur la surface préparée (max. 4 heures d'attente).</p> <p>En cas de contamination avant application, la surface doit être nettoyée à nouveau selon les instructions ci-dessus.</p>

CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT PENDANT L'APPLICATION

Température ambiante	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 5°C - Maximum 40°C
Humidité relative	<ul style="list-style-type: none"> - Maximum 90% - Ne pas appliquer sur une surface humide ou mouillée
Température de la surface	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 3°C au dessus du point de rosée - Pas de présence visuelle d'eau ni de glace - Maximum 60°C

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EN GÉNÉRAL

Secouer	<p>Avant application: secouer l'Aluspray vivement pendant au moins 30 secondes après la libération des billes. Répéter la procédure chaque fois que le Zingaluspray n'est pas utilisé pendant un certain temps.</p>
Application	<p>Garder le spray entre 10 et 20 cm du substrat en allant de gauche à droite en gardant le même rythme. Continuer ainsi l'application de haut en bas.</p>

Nettoyage	Nettoyage des outils ou des taches avec Zingasolv.
-----------	--

AUTRE INFORMATION

RENDEMENT ET CONSOMMATION

Rendement théorique	Pour 40 µm EFS: 4 m ² /L
Rendement et consommation pratique	Dépend de la rugosité du profil du substrat et de la méthode d'application.

PROCÉDÉ DE SÉCHAGE ET RECOUVREMENT

Temps de séchage	Aluspray sèche par évaporation du solvant. Le procédé de séchage dépend de l'EFS, la température de l'air ambiant, de la surface et de la ventilation.
Recouvrement	Pour 40 µm EFS à 20°C dans un endroit bien ventilé: » Sec au toucher: après 15 min. » Prêt à la manipulation: après 1 heure » Complètement sec: après 48 heures
Recouvrement avec une nouvelle couche de Aluspray	- Il faut toujours appliquer 2 couches, appliquer la deuxième 1 heure après sec au toucher. - Le temps maximum de recouvrement dépend des conditions de l'environnement. Éliminez d'abord les sels de zinc éventuels.

SYSTÈME RECOMMANDÉ

Système unique	Aluspray est recommandé pour des retouches (galva, métallisation ou sur ZINGA) et application seulement sur petits endroits. Il s'applique en deux couches.
----------------	---

Pour de plus amples renseignements concernant l'application Aluspray, veuillez vous référer à un représentant de Zingametall. Pour information détaillée concernant la santé, la sécurité et les précautions d'usage, veuillez vous référer à la fiche de sécurité du Aluspray.