

ZINGACERAM PU

Zingaceram PU is een twee componenten acrylaat polyurethaanverf. Zingaceram PU biedt een uitstekende hechting en is beschikbaar in de meeste RAL kleuren. Door de keramische partikels (anorganische, niet-metallische materialen), biedt het een uitzonderlijke barrière tegen de omgeving met als resultaat een hoge chemische en abrasieve weerstand.

Zingaceram PU wordt aangeraden als gekleurde eindlaag in een ZINGA systeem.

FYSISCH GEGEVENS EN TECHNISCHE INFORMATIE

NAT PRODUCT

Componenten	- Keramisch poeder - Actieve anti-corrosie pigmenten (loodvrij)
Verharder	- Hydroxyl acrylaat harsen gecombineerd met alifatisch polyisocynaat
Densiteit	- Basis (Deel A): 1,38 kg/dm ³ (±0,10 Kg/dm ³) kleurafhankelijk - Verharder (Deel B): 1,06 kg/dm ³ (±0,05 Kg/dm ³) - Verharder + basis: 1,30 kg/dm ³ (±0,15 Kg/dm ³) kleurafhankelijk
Vaste stofgehalte	- 65,0% in gewicht (±2%) - 55,0% in volume (±2%)
Type verdunner	PU Thinner
Vlampunt	26°C
Houdbaarheid	± 4 uur bij 20°C
VOS	415 tot 490 g/L (= 319 tot 377 g/Kg) afhankelijk van de kleur

DROGE FILM

Kleur	Meeste RAL kleuren
Glans	35 (± 5)% Gardner 60°. Medium Gloss Grade, Level 4: Satin Gloss (MPI)

VERPAKKING

4 L	Beschikbaar. Deel A (basis): 3,5 L + Deel B (verharder): 0,5 L
20 L	Beschikbaar. Deel A (basis): 17,5 L + Deel B (verharder): 2,5 L

BEWARING

Houdbaarheid	Deel A: min. 36 maanden op 20°C Deel B: min. 24 maanden op 20°C *houdbaarheid: wanneer gestockeerd op de aangewezen opslag condities en in de originele ongeopende verpakking
Opslag	Bewaar in een koele en droge plaats (0-90% Relative vochtigheid) bij temperaturen tussen 5°C en 35°C. Het product is solvent gebaseerd en is niet geaffecteerd door temperaturen onder de voorgeschreven opslag temperaturen, tot -10°C voor een periode niet langer dan 14 dagen. Inspecteer altijd het product alvorens gebruik, controleer de uniformiteit na mixen.

VOORWAARDEN

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Indien de wachttijd tussen opeenvolgende lagen abnormaal lang is of in extreem vervuilde omgevingen, kan het oppervlak gecontamineerd geraken. Alle contaminaties die de adhesie van de verf in de weg kunnen staan, moeten op gepaste wijze verwijderd worden. Zoutafzettingen of andere water gedragen contaminaties moeten verwijderd worden dmv water en borstel, hoge druk reiniging met water of stoom. Mogelijke witte roest op ZINGA moet verwijderd worden met water en een messing borstel.

OMGEVINGSTOESTAND TIJDENS APPLICATIE

Omgevingstemperatuur	- Minimum 5°C - Maximum 35°C
Relatieve vochtigheid	- Minimum 30% - Maximum 85%
Temperatuur substraat	- Minimum 3°C boven het dauwpunt. - Geen visuele aanwezigheid van water of ijs - Minimum 5°C en maximum 60°C

APPLICATIE INSTRUCTIES

ALGEMEEN

Applicatiemethodes	Zingaceram PU kan aangebracht worden met de borstel, een rol, conventioneel spuitpistool of airless spuitsysteem.
Stripe coat	In een duplex systeem, is het aangeraden hoeken, scherpe kanten, bouten of moeren eerst te behandelen vooraleer een uniforme laag aan te brengen.
Reiniging	Het materiaal kan gereinigd worden met PU Thinner.
Vermenging	Vermeng de basis verf en verharder (mengverhouding: 7/1 in volume). Fouten bij het mengen zullen leiden tot afwijkende eigenschappen en verschillen in glansgraad. Het is daarom aangeraden de volledige inhoud basis te vermengen met de verharder.

APPLICATIE MET BORSTEL EN ROL

Verdunning	tot 5% met PU Thinner (v%)
Type borstel of rol	Industrial borstel met natuurlijk haar. Rol met kort haar (mohair).

APPLICATIE MET CONVENTIONEEL SPIJTPISTOOL

Verdunning	tot 20% met PU Thinner (v%)
Druk aan de spuitkop	3 tot 5 bar
Spijtkopopening	1,2 tot 1,8 mm

AIRLESS APPLICATIE

Verdunning	tot 10% met PU Thinner (v%)
Druk aan de spuitkop	100 tot 300 bar
Spuitkopopening	0,017 tot 0,024 inch

APPLICATIE OP ZINGA

Vorbeneveling	- Applicatie minstens 4 uur nadat ZINGA droog is (20°C). - 20-40 µm DFD - Continue laag
Volle laag	- 2 uur nadat de vorbereveling stofdroog is

OVERIGE INFO

RENDEMENT EN VERBRUIK

Theoretisch rendement	- Voor 60 µm DFD: 8,48-9,71 m²/L* - Voor 80 µm DFD: 6,37-7,25 m²/L*
Theoretisch verbruik	- Vor 60 µm DFD: 0,103-0,118 L/m²* - Voor 80 µm DFD: 0,138-0,157 L/m²*

*afhankelijk van de gekozen kleur

DROOGPROCES EN OVERSCHILDERBAARHEID

Droogtijd	Voor 60 µm DFD bij relatieve vochtigheid van 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Dust dry	2 hours	1 hours	0.5 hours
	Touch dry	5 hours	3 hours	2 hours
	Dry to handle	10 hours	8 hours	6 hours
Overschilderen	Voor 60 µm DFD bij relatieve vochtigheid van 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Minimum time	16 hours	12 hours	10 hours
	Maximum time	4 days	3 days	3 days
	Opmerking: Bij langere tussentijden is een goede reiniging en het licht opschuren vereist om tussenlaagse contaminatie te vermijden en een goede adhesie van de volgende laag te verzekeren.			

SYSTEEMAANBEVELING

ZINGA Duplex systeem	Zingaceram PU kan meteen op ZINGA aangebracht worden (dmv de techniek van voorbeneveling en volle laag). • ZINGA 1 x 60-80 µm DFD + Zingaceram PU 1 x 60-120 µm DFD
ZINGA triplex Systeem	Voor optimale glans en barrière bescherming, is aan triplex systeem (met sealer) aangeraden. • ZINGA 1 x 60-80 µm DFD + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFD + Zingaceram PU 1 x 60-80 µm DFD (aanbevolen) • ZINGA 1 x 60-80 µm DFD + Zingalufer 1 x 80 µm DFD + Zingaceram PU 1 x 60-80 µm DFD Het eerste systeem met epoxy sealer (Zingaceram HS), werd getest volgens ISO 12944 C5 High. Het tweede systeem met PU sealer (Zingalufer) zal een gelijkaardige performantie vertonen aangezien het systeem ZINGA + Zingalufer getest werd volgens ISO 12944 C5 High.

Voor meer specifieke en gedetailleerde aanbevelingen betreffende de toepassing van Zingaceram EP, gelieve de vertegenwoordiger van Zingametall te raadplegen. Voor gedetailleerde informatie ivm gezondheids- en veiligheidsrisicos en voorzorgsmaatregelen bij gebruik, verwijzen wij naar de veiligheidsfiche van Zingaceram PU.