

ZINGATARFREE

Zingatarfree é um revestimento monocomponente poliuretano que cura em presença de umidade. Ele exibe excelente resistência à água e corrosão (graças às partículas de óxido de ferro micáceo - MIO) e alta resistência química. Essas propriedades fazem de Zingatarfree o produto ideal para substituir produtos que contenham o tão indesejado alcatrão. Zingatarfree é recomendado para uso em sistemas duplos com ZINGA em situações de imersão ou partes enterradas em solo.

DADOS FÍSICOS E INFORMAÇÕES TÉCNICAS

PRODUTO ÚMIDO

Componentes	- Óxidos de Ferro Micáceo (MIO) - Silicatos de Magnésio - Óxido de Ferro
Resina	Pré-polímeros de poli-isocianatos aromáticos que curam com a umidade
Densidade	1,55 kg/dm ³ (± 0,05 Kg/dm ³) à 20°C
Conteúdo sólido	- 82% por peso (± 2%) - 66% por volume (± 2%)
Tipo de diluente	Zingasolv
Viscosidade	110 KU (± 5 KU) à 20°C
VOC	< 295 g/L (= 190 g/Kg)

FILME SECO

Cor	Preto (padrão), Cinza escuro (sob encomenda)
Brilho	Fosco

EMBALAGEM

1 L	HLIB-TAR-MIOPU-1L	Disponível sob consulta
5 L	HLIB-TAR-MIOPU-5L	Disponível
10 L	HLIB-TAR-MIOPU-10L	Disponível sob consulta
20 L	HLIB-TAR-MIOPU-20L	Disponível sob consulta

CONSERVAÇÃO

Prazo de validade (Shelf life)	2 anos na caixa original, fechada.
Armazenamento	Armazenar em ambiente seco com temperaturas entre -20°C e +40°C

CONDIÇÕES

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Quando o tempo de espera entre os revestimentos sucessivos é anormalmente prolongado ou em áreas extremamente poluídas, a superfície revestida pode ser contaminada. Todas as contaminações que comprometem a adesão do revestimento devem ser removidas pelos meios apropriados. Superfícies contaminadas com óleo e graxa devem ser lavadas com solvente, soluções alcalinas ou emulsificantes. Depósitos de sais ou outras contaminações solúveis em água devem ser removidas com água e escova, água em alta pressão ou vapor. Possíveis oxidações brancas em ZINGA devem ser removidas com água e com escova de náilon rígida.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS DURANTE A APLICAÇÃO

Temperatura ambiente	- Mínima 0°C - Máxima 40°C
Umidade relativa do ar	- Mínima 30% - Máxima 98%
Temperatura da superfície	Mínima 3°C acima do ponto de orvalho

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

GERAL

Métodos de aplicação	Zingatarfree pode ser aplicado acima de ZINGA por pincel e rolo, pistola de pulverização convencional ou "airless"
"Stripe coat"	É sempre recomendado tratar cantos, bordas afiadas, parafusos e porcas antes de aplicar um revestimento uniforme
Limpeza	Limpe o equipamento com Zingasolv

APLICAÇÃO POR PINCEL E ROLO

Diluição	5 a 10% com Zingasolv (em volume) (v%)
----------	--

APLICAÇÃO POR PISTOLA DE SPRAY CONVENCIONAL

Diluição	10 a 15% com Zingasolv
Pressão no bocal	3 a 5 bar
Abertura do bocal	1,2 a 1,5 mm

APLICAÇÃO POR SPRAY AIRLESS

Diluição	5 a 15% com Zingasolv
Pressão no bocal	100 a 300 bar
Abertura do bocal	0,017 a 0,024 polegadas

APLICAÇÃO SOBRE ZINGA

Camada em névoa	- Aplicação no mínimo 4 horas depois de ZINGA estar seco ao toque. - 25 - 40 µm DFD (camada contínua) - Diluição máxima de 15%
Camada cheia	- 2 horas após mist coat estar seco ao toque. - O DFD não deve exceder 150 µm em uma camada para evitar bolhas. Para obter espessuras elevadas sem o risco de formar bolhas é recomendado o uso do aditivo AD-HB

OUTRAS INFORMAÇÕES

COBERTURA E CONSUMO

Cobertura teórica	- Para 90 µm DFD: 7,3 m²/L
Consumo teórico	- Para 90 µm DFD: 0,14 L/m²
Cobertura e consumo práticos	Depende do perfil de rugosidade do substrato e do método de aplicação.

PROCESSO DE SECAGEM E SOBREREVESTIMENTO

Tempo de secagem	Para 90 µm DFD em umidade relativa de 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Seco ao pó	2,5 horas	1 hora	40 min.
	Seco ao toque	4 horas	2,5 horas	1,5 horas
	Seco para o manuseio	5 horas	6 horas	4 horas
Tempo de secagem antes de imersão	O tempo de cura de 3 dias deve ser respeitado antes da imersão de Zingatarfree.			
Sobrerrevestimento	Para 90 µm DFD em umidade relativa de 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Mínimo	24 hours	6 hours	4 hours
	Máximo	3 months	1 month	1 week
	Comentário: Em maiores intervalos, a limpeza é necessária para evitar contaminação no revestimento, que pode influenciar a aderência da próxima camada.			

SISTEMA RECOMENDADO

ISO 12944	Testado de acordo com a ISO 12944 C5 High e em imersão em água salgada ou salobra (Im2) ou sob solo (Im3) com Very High classificação (expectativa de vida > 25 anos): ZINGA 1 x 60 µm DFD + Zingatarfree 2 x 90 µm DFD
-----------	--

Para recomendações mais específicas e detalhadas sobre a aplicação de Zingatarfree, contatar o distribuidor Zingametall. Para obter informações detalhadas sobre saúde, riscos de segurança e precauções especiais de utilização, consulte a folha de dados de segurança de Zingatarfree.

As informações contidas nesta folha são meramente indicativas e são fornecidas com o melhor do nosso conhecimento com base na experiência prática e nos testes. As condições ou métodos de manuseio, armazenamento, uso ou descarte do produto não podem ser controlados por nós e, portanto, estão fora de nossa responsabilidade. Por estas e outras razões, não nos responsabilizamos em caso de perdas, danos ou custos causados ou relacionados de alguma forma ao manuseio, armazenamento, uso ou descarte do produto. Qualquer reclamação relativa a deficiências deve ser feita no prazo de 15 dias após a recepção da mercadoria, citando o número de lote relevante. Reservamos o direito de alterar a fórmula se as propriedades da matéria-prima forem alteradas. Esta folha de dados substitui todas as anteriores.