

ALUSPRAY

ALUSPRAY is een aerosol coating op basis van aluminiumschilfers, ontworpen voor een eenvoudige applicatie op kleine oppervlakken. Het kan rechtstreeks worden aangebracht op oude, niet-gecorrodeerde thermisch verzinkte, gemetalliseerde of andere zink-aluminium-magnesium (ZAM) gecoate oppervlakken, of als aluminium toplaag bovenop ZINGA. ALUSPRAY biedt glanzende, metallische afwerking dat de kleur van verzinkte oppervlakken herstelt. ALUSPRAY kan rechtstreeks worden aangebracht op een proper en ruw substraat onder een breed scala aan atmosferische omstandigheden.

FYSIEKE GEGEVENS EN TECHNISCHE INFORMATIE

NAT PRODUCT

Type	Aluminium aerosolcoating
Dichtheid	0,87* kg/dm ³ (±0,05 Kg/dm ³)
Vaste stofgehalte	14% naar gewicht* (±2%) 25% naar volume* (±2%)
Drijfgas	Butaan / Propaan
VOS	625 g/l

DROGE FILM

Kleur	Aluminium (~RAL 9006: vergelijkbaar HDG)
Glans	Metallische glans
Typische laagdikte	30 – 120 µm DFD (micron) (Zie <i>clausule Systeemaanbeveling</i>)
Temperatuursweerstand	Van -40°C tot +120°C, met pieken tot +150°C
pH-weerstand	Atmosferisch: 3,5 tot 12,5 pH Onderdompeling: 5,5 tot 9,5 pH
UV-weerstand	Uitstekend

Elke nieuwe laag ALUSPRAY maakt de vorige laag opnieuw vloeibaar, waardoor beide lagen naadloos samensmelten tot één enkele coating. Daardoor kunnen met ALUSPRAY gecoate structuren eenvoudig opnieuw worden herladen of hersteld met ALUSPRAY.

BEWARING

Houdbaarheid	Minimum 5 jaar in de originele, ongeopende verpakking.
Opslag	Bewaar in een droge, goed geventileerde opslagruimte tussen +5°C en +30°C.

OMGEVINGSTOESTAND TIJDENS APPLICATIE

Omgevingst temperatuur	0°C – +50°C
Relatieve vochtigheid	Maximaal 95%. Breng NIET aan op een vochtig of nat oppervlak
Oppervlakte temperatuur	Minimaal 3°C boven het dauwpunt Maximum 60°C Geen zichtbare aanwezigheid van water of ijs
Product temperatuur	+5°C – +30°C ALUSPRAY kan nog steeds buiten dit bereik worden toegepast, maar dit kan de gladheid van de droge laag beïnvloeden.

RENDEMENT EN VERBRUIK

Theoretisch	Rendement	Verbruik
40 µm DFD	1,6 m ² /spray	0,64 spray/m ²
90 µm DFD	0,69 m ² /spray	1,4 spray/m ²
<i>Praktisch</i> : Hangt af van het ruwheidsprofiel van het substraat en de verliesfactor.		

VERPAKKING

500 mL	Beschikbaar
--------	-------------

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

ALGEMEEN

ALUSPRAY wordt aangebracht op een propere en droge ondergrond, bij voorkeur met enige ruwheid om een goede hechting te verzekeren. Het voorbereide oppervlak moet vrij zijn van olie, vet, vuil, stof, roest, walshuid, oxiden, corrosieproducten en andere verontreinigingen.

OPPERVLAKTEVOORREINIGING

Als het oppervlak enige vorm van verontreiniging vertoont, zoals vet, olie, vuil of andere vreemde stoffen, moet dit eerst met de geschikte middelen worden verwijderd voordat de volgende fase wordt begonnen.

Eventuele resten van het voorreinigingsproces moeten worden verwijderd door een laatste spoeling met proper water en ontstoffen met niet-verontreinigde, droge perslucht.

Raadpleeg een vertegenwoordiger / distributeur van ZINGAMETALL voor de maximaal toegestane zoutconcentratie aan de oppervlakte.

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Het wordt sterk aanbevolen dat alle oppervlakken voldoen aan **ISO 8501-3 Tabel 1, minimaal P2**, en dat alle scherpe randen een straal van minimaal 2 - 3 mm hebben vóór enig oppervlak voorbereidingswerkzaamheden.

Staal

Oppervlaktereiniging	Minimum	Aanbevolen
Gritstralen	SSPC-SP 6 / NACE nr. 3	SA 2.5 / SSPC-SP 10 / NACE nr. 2
Manueel / mechanisch gereedschap	St 2 (ISO 8501-1)	St 3 (ISO 8501-1) / SSPC-SP 11
UHP-waterjetting	SSPC-SP WJ-1 / NACE WJ-1 / Wa 3 (ISO 8501-4)	
Laserreiniging	PLA-TA (AMPP SP21511-1)	
Oppervlakteprofiel	25 – 60 µm Rz / ISO 8503-1 - Fine (G)	

Thermisch verzinkt staal (HDG), ZAM (zink, aluminium, magnesium) en gemetalliseerd staal (TSZ of TSZA)

Oppervlaktereiniging	HDG of ZAM	TSZ of TSZA
Nieuw	Sweep blasting: SSPC-SP 16 / ASTM D 6386 Manueel en/of mechanisch gereedschapsreinigen: Gecontroleerde ruwheid van het oppervlak	Verwijder alle zinkcorrosieproducten alvorens ALUSPRAY aan te brengen.
Verweerd en intact – <i>Witte roest verwijderen (zinkcorrosieproducten)</i>	Stoomreiniging of hogedruk waterjetting Sweep blasting: SSPC-SP 16 / ASTM D 6386 Manueel en/of mechanisch gereedschapsreinigen	
Oppervlakteprofiel	Minimaal 25 µm Rz	

Ontstoffen	Voorafgaand aan het aanbrengen van ALUSPRAY moet het oppervlak correct worden ontstoft met niet-verontreinigde, droge perslucht. Maximaal toegestane stofverontreiniging: Klasse 2 - ISO 8502-3
Maximale tijd tot aanbrengen	Breng de ALUSPRAY zo snel mogelijk aan op het voorbereide oppervlak om mogelijke contaminatie of roest te voorkomen vóór het coaten. Anders moet het oppervlak opnieuw worden schoongemaakt volgens de eerder beschreven procedures.

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met een vertegenwoordiger / distributeur van ZINGAMETALL.

APPLICATIE-INSTRUCTIES

ALGEMEEN

Schudden	ALUSPRAY moet vóór gebruik krachtig geschud worden. Schud de spuitbus krachtig gedurende minimum 30 seconden nadat de mengkogels zijn losgekomen. Herhaal dit elke keer wanneer ALUSPRAY gedurende enige tijd niet is gebruikt.
Applicatie	Houd de spuitbus op 30 cm van het substraat en breng aan met een vloeiende zij-tot-zij beweging. Herhaal met loodrechte beweging voor een optimale dekking.
Reiniging	Reinig materiaal of vlekken met ZINGASOLV of een aromatisch solvent. <u>Na elk gebruik, de spuitbus ondersteboven houden en het ventiel kort indrukken om verstopping te voorkomen bij volgend gebruik.</u>

DROOGTIJD *(40 µm DFD in een goed geventileerde omgeving)*

Luchttemperatuur	10°C	20°C	30°C
Stofdroog	20 min.	15 min.	5 min.
Handdroog	30 min.	20 min.	10 min.
Manipuleerbaar	90 min.	60 min.	30 min.
Volledig uitgehard	24 uur	20 uur	18 uur

ALUSPRAY droogt door verdamping van het oplosmiddel. Het droogproces wordt beïnvloed door de totale natte laagdikte, de omgevingsomstandigheden (luchtvochtigheid, luchttemperatuur, windsnelheid) en de temperatuur van het staaloppervlak.

OVERSCHILDEREN *(In een goed geventileerde omgeving)*

Overschilderen met een nieuwe laag ALUSPRAY

Luchttemperatuur	10°C	20°C	30°C
ALUSPRAY*	2 uur	1 uur	30 min.

**na handdroog*

Elke verontreiniging op de tussenlaag die de hechting van de volgende laag kan verstoren, moet worden verwijderd door geschikte reiniging.

SYSTEEMAANBEVELING

- ALUSPRAY kan worden gebruikt als een stand-alone systeem of als een eindlaag in een meerlagensysteem.
- ALUSPRAY wordt aanbevolen voor retouches (thermisch verzinken, metallisatie of op ZINGA) en voor applicaties op kleine oppervlakken.
- ALUSPRAY wordt doorgaans in 2 lagen aangebracht.

GEZONDHEID & VEILIGHEID

Draag altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) zoals veiligheidshandschoenen en een veiligheidsbril. Bij onvoldoende ventilatie draag geschikte ademhalingsbescherming. Voor gedetailleerde informatie over de gezondheids- en veiligheidsrisico's en voorzorgsmaatregelen bij gebruik, gelieve het veiligheidsinformatieblad van ALUSPRAY te raadplegen.

Voor meer specifieke en gedetailleerde aanbevelingen betreffende het gebruik en de toepassing van ALUSPRAY, neem contact op met een Zingametall vertegenwoordiger / distributeur.

De informatie op deze fiche is louter indicatief en is het resultaat van onze kennis gebaseerd op praktische ervaring en op testen. De voorwaarden of methodes van manipulatie, stockage, gebruik of vernietiging van het product kunnen door ons niet gecontroleerd worden en vallen daarom buiten onze bevoegdheid. Omwille van deze en andere redenen wijzen wij elke verantwoordelijkheid van de hand in geval van verlies, schade of kosten die veroorzaakt zijn door of die in enig opzicht voortvloeien uit de manipulatie, stockage, gebruik of vernietiging van het product. Elke klacht betreffende gebreken moet gebeuren binnen de 15 dagen na ontvangst van de goederen met opgave van het relevante batchnummer. Wij behouden het recht om de formule te wijzigen indien de eigenschappen van de grondstoffen veranderen. Deze technische fiche vervangt alle voorgaande.