

HOOGSPANNINGSMASTEN – MUNTENIA – ROEMENIË

Toepassing van **ZINGA** op 47 hoogspanningsmasten in Corten steel (type: Romcor Cichor) door aannemer **MUNTENIA NORD**.

Deze 47 hoogspanningsmasten waren zwaar gecorrodeerd (zie foto onder).



In februari 2001 werd een eerste testtoepassing uitgevoerd op een deel van een 110 kV hoogspanningsmast in de regio Targoviste (gebied met zware industrie, geladen met SO₂, Cl₂, H₂S, ...).

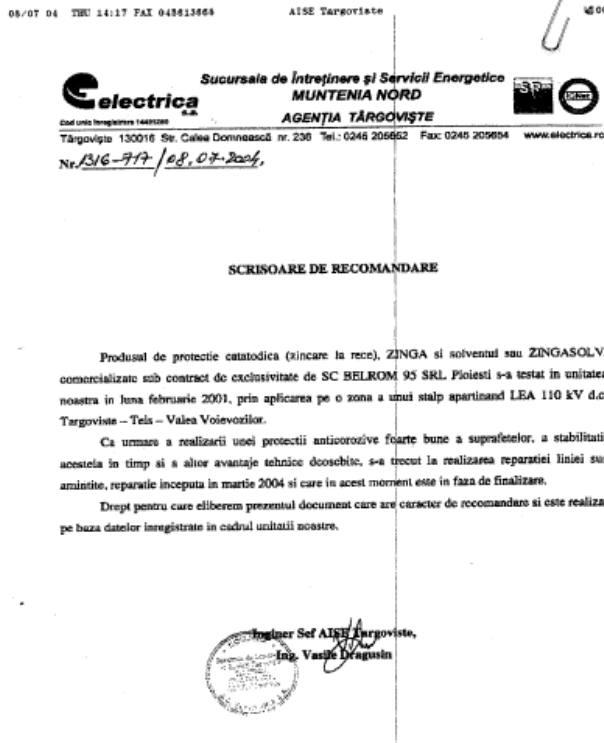


System:
1 x 80 µm DFD

Na 3 jaar testen (2004) en een positieve evaluatie, werd er beslist om te beginnen met de volledige bescherming van de 47 masten.

Oppervlakte voorbehandeling:

Manuele verwijdering van de losse roestdeeltjes door middel van een metalen borstel en ontstoffen.



II. EXTRACT VAN DE TENDER OPGESTUURD DOOR ISCE– N° 336/2001 3.2. L I-I 224/2002

III. Betreffende de bescherming tegen corrosie van metalen constructies op hoogspanningsmasten

AANBEVELINGSBRIEF DD 08.07.2004 UITGEVAARDIGD DOOR ELECTRICA MUNTENIA NORD – TARGOVISTE ROMANIA N° 1316-717 dd 08.07.2004

Het product Zinga voor de galvanisch kathodische bescherming en zijn verdunner Zingasolv, onder exclusief contract gecommercialiseerd door BELROM 95 Srl, in Ploiesti, werd getest door middel van één toepassing op een deel van één van die masten LEA van 110 kV.

Na 3 jaar werden de resultaten van deze partiële test beoordeeld. De bescherming tegen corrosie en zijn gedrag na die jaren was perfect en met de voortreffelijke voordelen rekening houdend, werd er in maart 2004 beslist de volledige Targoviste-Teis-Valea Voievozilor lijn te behandelen. (XXX pylonen).

De toepassing is in eindfase. Dit is de reden waarom we dit document gebruiken, dat een aanbeveling is en dat is opgemaakt uit geregistreeerde en opvolgingsdata .