

Masten NB POWER– L&A Metalworks – St-John, NB, CANADA

L&A METALWORKS Inc., met hoofdkantoor in Fredericton, New Brunswick, Canada, slechts 100 km (60 mijl) van de grens tussen de VS en Canada, levert hoogwaardige constructies in staal, roestvrij staal en aluminium aan industrieën over de hele wereld. Ze leveren aan industrieën een zeer hoog niveau van service en kwaliteit. Hun huidige Voorzitter is de heer **Harry G. Evans**.

In 1998 heeft **L&A METALWORKS** enkele elektriciteitsmasten gemaakt voor het provinciale nutsbedrijf **NB POWER**.

De klantspecificatie vroeg om thermisch verzinken (HDG). De masten met een diameter van 1,8 meter vertoonden echter enkele logistieke en kostenproblemen. De mogelijkheid om **ZINGA** te gebruiken voor de binnen- en buitenkant van de masten werd aan de klant voorgesteld en alleen goedgekeurd voor de grotere onderste secties.



De basissecties van de masten, met een **ZINGA** uniek systeem, werden vervoerd van **L&A METALWORKS** om te worden geïnstalleerd naast de Irving-raffinaderij van Saint John, New Brunswick, dat naast de Baai van Fundy ligt.

De omgevings-agressiviteit daar is C5-Zeer Hoog (volgens ISO 12944-6) aangezien deze locatie zeer zware weersomstandigheden heeft (van -20°C tot + 25°C), zuur vanwege de nabijheid van de Irving Oil Refinery en erg zout aangezien het aan de Baai van Fundy ligt.

Op de linker foto zie je de palen die op hun definitieve plek zijn geïnstalleerd.

Je ziet duidelijk het verschil tussen de basissecties met het **ZINGA**-systeem en de HDG-secties (warme galvanisatie) op het bovenste gedeelte van de masten.

Systeem:

Oppervlakte voorbehandeling: Stralen tot SA 2,5
ZINGA 2 x 75 µm DFD

Op **10 Februari 2021**, hetzij **ongeveer 24 jaren na de oorspronkelijke ZINGA-applicatie**, ontvingen we de hiernavolgende e-mail van de Heer **Mike LEGERE** van **L&A METALWORKS Inc.:**

"We dachten dat het de moeite waard was om contact met u op te nemen om enkele foto's te delen van enkele elektriciteitspalen die meer dan 20 jaar geleden door L&A Metalworks werden gemaakt voor ons provinciale nutsbedrijf, NB Power.

Klantspecificaties gevraagd voor thermisch verzinken (HDG); echter, de 6 ft. diameters aan de basis van de buizen vertoonden enige logistieke en kostenimplicaties voor HDG in onze regio.

De dichtstbijzijnde HDG-faciliteit om deze secties te behandelen was gevestigd in Ontario, circa 1.600 km verderop. De mogelijkheid om Zinga te gebruiken werd aan de klant gepresenteerd en alleen goedgekeurd voor de grotere bodemsecties, waar ze nu waarschijnlijk spijt van hebben. Deze palen worden voortdurend blootgesteld aan zwaar weer, zoute en zure omstandigheden, geïnstalleerd nabij de Irving-raffinaderij in Saint John, NB en gelegen aan de Bay of Fundy.

De bijgevoegde foto's demonstreren perfect de levensduur van Zinga vs. HDG. "



De bijgevoegde foto's tonen duidelijk de extreme beschermingsniveaus van **ZINGA** over zeer lange periodes en in zeer agressieve omgevingsomstandigheden. .