

CENTRALE ÉLECTRIQUE – KIEV ENERGO – UKRAINE

En 2003, le Distributeur du **ZINGA** en Ukraine, **KVVT Vector Technologies**, a signé un contrat avec la centrale électrique **KIEV ENERGO** (centrale thermique et électrique n° 6) pour la protection anti-corrosion des tours et supports de lignes de transmission haute tension qui avaient été galvanisés à chaud à la fin des années '70. La surface totale à recouvrir de **ZINGA** était de 1 350 m².

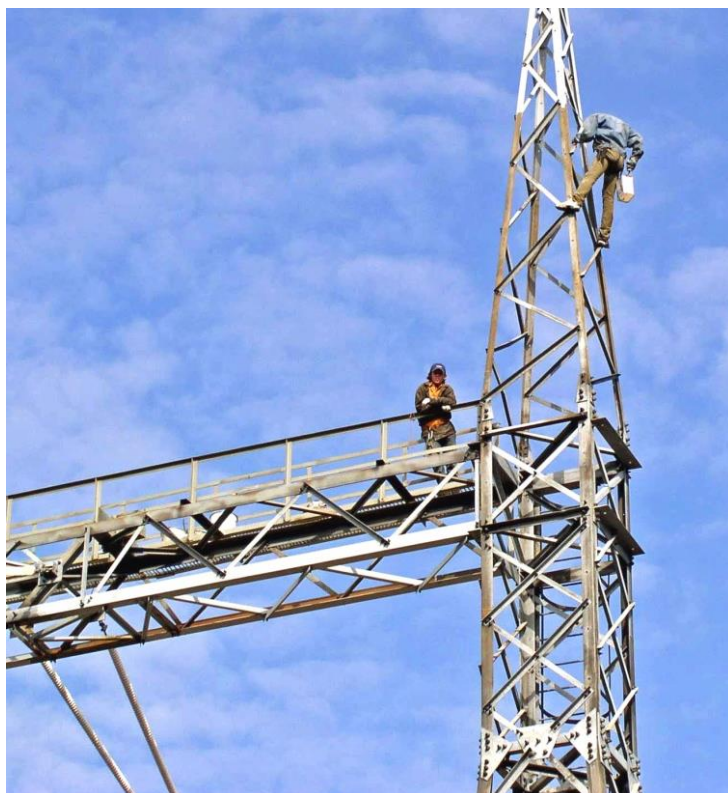
Le fait que les supports étaient galvanisés à l'origine, ont rendus la préparation de surface et l'application du **ZINGA** beaucoup plus facile. L'épaisseur de la galvanisation résiduelle était d'environ 50 à 100 µm. La rugosité a été déterminée à vue ou par contact et a été jugé suffisante pour l'application du **ZINGA**. La surface a été préparée manuellement (meulage électrique ou pneumatique).



CENTRALE ÉLECTRIQUE – KIEV ENERGO – UKRAINE



Le **ZINGA** a été appliqué à la brosse en 2 couches. Les zones les plus critiques ont été recouvertes de 3 couches. La spécification **ZINGA** était de 100-120 μm EFS (certaines mesures Galva + **ZINGA** ont atteint > 200 μm EFS). Des tests préliminaires ont démontré une excellente adhérence du **ZINGA** sur l'ancien revêtement de galvanisation à chaud.



Certaines applications ont été effectuées à une hauteur de 45 m.



Système :
Meulage de l'ancienne Galva
(électrique ou pneumatique)
ZINGA 2 x 50 μm EFS