

AQUAZINGA

Aquazinga is een 2-component 100% waterhoudend anti-corrosiesysteem gebaseerd op anorganische zinksilicaten. Door het hoge zinkgehalte in de droge film (94%) biedt het kathodische bescherming aan ferrometalen. Het kan gebruikt worden als uniek systeem als alternatief voor warme galvanisatie of metallisatie. Aquazinga biedt een uitstekende weerstand tegen abrasie en werd ontwikkeld om weerstand te bieden aan corrosieve omgevingen en strenge omstandigheden, inclusief hoge temperaturen (tot 600°C).

FYSISCHE GEGEVENS EN TECHNISCHE INFORMATIE

NAT PRODUCT

| | |
|-------------------------|---|
| Componenten | - Waterhoudend anorganisch zinksilicaat - Zinkpoeder |
| Densiteit | 3,17 kg/dm ³ (± 0,05 Kg/dm ³) |
| Vaste stofgehalte | - 84% in gewicht (± 1%) - 63% in volume (± 1%) volgens ASTM D26977 |
| Type verdunner | Geen verdunner nodig |
| Vlampunt | Niet van toepassing: waterhoudend |
| Houdbaarheid na opening | 3 uur bij 20°C, afhankelijk van ventilatie en temperatuur |
| VOS | 0 g/L |

DROGE FILM

| | |
|------------------------|--|
| Kleur | Grijs |
| Glans | Mat |
| Zinkgehalte | 94% (± 1%) in gewicht, met een zuiverheid van 99,995% |
| Speciale eigenschappen | - Atmosferische temperatuursweerstand van de droge film » Minimum: -90°C » Maximum: 450°C met pieken tot 600°C - pH resistentie bij immersie (ten vroegste 12 dagen na polymerisatie) » Laagste grenswaarde: 3,5 pH » Hoogste grenswaarde: 10,5 pH - Uitstekende weerstand tegen abrasie - Uitstekende weerstand tegen bepaalde chemicaliën |

VERPAKKING

| | |
|-------|---|
| 10 kg | Beschikbaar in 7,6 Kg poeder en 2,4 Kg bindmiddel |
| 25 kg | Beschikbaar in 19 Kg poeder en 6 Kg bindmiddel |

BEWARING

| | |
|-------------------------|--|
| Houdbaarheid, ongeopend | 12 maanden in de originele, ongeopende verpakking |
| Opslag | Bewaar op een droge en frisse plaats bij temperaturen hoger dan 5°C. |

VOORWAARDEN

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

| | |
|-----------------------------------|--|
| Zuiverheid | <p>Voor de applicatie van Aquazinga moet het metalen substraat eerst ontvet worden, bij voorkeur door afstomen aan 140 bar aan 80°C. Daarna dient men te stralen (met proper straalmiddel) tot zuiverheidsgraad SA 2,5 tot SA 3 (bij voorkeur) volgens de standaard ISO 8501-1:2007 of tot de zuiverheidsgraad beschreven in de standaarden SSPC-SP10 tot SP5 en NACE No. 2 tot No. 1.</p> <p>Dit betekent dat het oppervlak vrij moet zijn van roest, zout, vuil, walshuid en zeker van olie en verf.</p> <p>Na het stralen moet het oppervlak ontstoft worden met niet-gecontamineerde perslucht volgens de norm ISO 8502-3 (klasse 2). Een andere methode om een zuiver oppervlak te bekomen, is UHP waterstralen tot zuiverheidsgraad NACE WJ1. Maar denk eraan dat deze methode geen oppervlakteruwheid creëert.</p> |
| Ruwheid | <p>Aquazinga moet aangebracht worden op een metalen substraat met een ruwheidsgraad 25 tot 50 µm Rz. Zorg ervoor dat het oppervlak ontvet is alvorens te stralen.</p> |
| Maximale wachttijd tot applicatie | <p>Breng de Aquazinga zo snel mogelijk aan op het voorbereide metalen oppervlak voor er enige contaminatie of roest optreedt. Is dit toch het geval, moet het oppervlak opnieuw gereinigd worden zoals hierboven beschreven.</p> |

OMGEVINGSTOESTAND TIJDENS APPLICATIE

| | |
|-----------------------|---|
| Omgevingstemperatuur | <ul style="list-style-type: none"> - Minimum 5°C - Maximum 35°C - Breng Aquazinga niet aan in fel en heet zonlicht |
| Relatieve vochtigheid | <ul style="list-style-type: none"> - Minimum 35% - Maximum 90% - Breng niet aan op een vochtig of nat oppervlak |
| Temperatuur substraat | <ul style="list-style-type: none"> - Minimum 3°C boven het dauwpunt - Minimum 5°C - Maximum 30°C |

APPLICATIE-INSTRUCTIES

ALGEMEEN

| | |
|--------------------|---|
| Applicatiemethodes | <p>Aquazinga kan aangebracht worden op een zuiver oppervlak met de borstel (kleine retouches of stripe coats) of met conventioneel spuitpistool (maar niet airless).</p> |
| Stripe coat | <p>Het is steeds aanbevolen om hoeken, randen, moeren en bouten te omlijnen alvorens een uniforme laag aan te brengen. Aanbrengen naar ongeveer 30 µm droge laagdikte met spray met behulp van een smal spuitpatroon. Voor moeilijk bereikbare plaatsen kan de stripe coating aangebracht worden met een borstel.</p> |

| | |
|-----------|--|
| Mengen | Roer het bindmiddel in zijn originele blik en giet het zinkpoeder geleidelijk aan bij het bindmiddel. Roer tot een homogene mix wordt verkregen. Het is aangeraden om de Aquazinga na het mengen te filteren door een 150 µm (100 mesh) zeef. |
| Roeren | Voor de applicatie moet Aquazinga grondig mechanisch opgeroerd worden om een homogene vloeistof te verkrijgen. De vloeistof moet continu geroerd worden. |
| Reiniging | Onmiddellijk na het gebruik moet de spuitinstallatie gespoeld worden met proper water. Ook borstels en rollen moeten met water uitgespoeld worden. Wacht niet langer dan 10 minuten om het spuitmateriaal te spoelen na het gebruik van Aquazinga. |

APPLICATIE MET BORSTEL EN ROL

| | |
|---------------------|--|
| Verdunning | Aquazinga is klaar voor gebruik. Nooit verdunnen. |
| Type borstel of rol | Industriële ronde borstel |

APPLICATIE MET CONVENTIONEEL SPUITPISTOOL

| | |
|--------------------------------------|--|
| Verdunning | Aquazinga is klaar voor gebruik. Nooit verdunnen. |
| Druk met bovenbeker | 2 tot 4 bar |
| Druk op drukvat | 0,8 tot 1,5 bar |
| Spuitkopopening | 1,2 tot 1,8 mm |
| Speciale vereisten voor spuitpistool | - Om Aquazinga te verspuiten, is het aangewezen om alle filters uit het pistool te verwijderen om verstopping te vermijden. - De vloeistofdarm and de luchtdarm tussen het pistool en drukpot mogen niet langer zijn dan 5 meter. |

OVERIGE INFO

RENDEMENT EN VERBRUIK

| | |
|---------------------------------|--|
| Theoretisch rendement | - Voor 60 µm DFD: 3,12 m ² /kg - Voor 80 µm DFD: 2,34 m ² /kg |
| Theoretisch verbruik | - Voor 60 µm DFD: 0,32 kg/m ² - Voor 80 µm DFD: 0,43 kg/m ² |
| Praktisch rendement en verbruik | Hangt af van het ruwheidsprofiel van het substraat en de applicatiemethode. |

DROOGPROCES EN OVERSCHILDERBAARHEID

| | | | |
|---|---|--------------------|---|
| Droogproces | Het droogproces wordt beïnvloed door de totale NFD, de omgeving (vochtigheid en temperatuur) en de temperatuur van het stalen oppervlak. Aquazinga wordt best niet buiten gedroogd, tenzij het kan afgeschermd worden van de regen tijdens het droogproces. | | |
| Droogtijd | Voor 80 µm DFD aan 20°C (omgevingstemperatuur) in een goed geventileerde omgeving: - Stofdroog: 30 minuten - Manipuleerbaar: 1,5 uur De droogtijd is sterk afhankelijk van de relatieve vochtigheid. Vermijd direct contact met water voor minstens 24 uur. De droogtijd voor immersie is minstens 1 week, bij voorkeur twee weken. Geforceerde luchtdroging is negatief en de oppervlaktetemperatuur mag niet boven 30°C liggen. Geen oven droging. | | |
| Overschilderen (met een andere verf) | Voor 80 µm DFD in functie van verschillende omgevingstemperaturen: | | |
| | Omgevingstemperatuur | Minimum droogtijd* | Maximum droogtijd |
| | 10°C | 6 uur* | Gelimiteerd; 48 uur na volledige uitharding kunnen Zinksilicaten een goede hechting met de topcoat verhinderen. |
| | 20°C | 2 uur* | |
| 30°C | 1,5 uur* | | |
| *Na handdroog. Het is aangeraden een topcoat aan te brengen d.m.v. de benevelings- en volle laag techniek om te ontgassen. De volle laag kan 15-30 minuten na de beneveling aangebracht worden. | | | |

SYSTEEMAANBEVELING

| | |
|----------------|--|
| Uniek systeem | <ul style="list-style-type: none"> - Aquazinga wordt gebruikt als een stand-alone systeem, aangebracht in 1 laag tot 75 µm DFD (getest tot ISO 12944-6 C5 High). - Wanneer aangebracht in een DFD hoger dan 120 µm kan de coating barsten vertonen. Overmatige laagdikte moet vermeden worden aangezien het de doeltreffendheid van het systeem zal verminderen. |
| Duplex systeem | <ul style="list-style-type: none"> - In een duplex systeem moet Aquazinga aangebracht worden in 1 laag van 50 tot 80 µm DFD. - Het Aquazinga-oppervlak moet vrij zijn van zinkzouten en andere onzuiverheden voor de applicatie van de topcoat. - Aquazinga kan overschilderd worden met een breed gamma van compatibele sealers en topcoats. Voor de applicatie van waterhoudende topcoats, gelieve een vertegenwoordiger van Zingametall te raadplegen. |

Voor meer specifieke en gedetailleerde aanbevelingen betreffende de toepassing van Aquazinga, gelieve de vertegenwoordiger van Zingametall te raadplegen. Voor gedetailleerde informatie ivm gezondheids- en veiligheidsrisico's en voorzorgsmaatregelen bij gebruik, verwijzen wij naar de veiligheidsfiche van Aquazinga.