



ZINGALUFER

Zingalufer é um poliuretano monocomponente que cura pela umidade do ar. Contém flocos de óxidos de ferro micáceos (MIO), que criam uma estrutura lamelar especial que produz uma proteção de barreira ideal para a camada de zinco da tinta de fundo. A pigmentação quimicamente inerte e a resina de poliuretano proporcionam uma alta resistência química.

Zingalufer é usado como selante do ZINGA, como camada intermediária ou acabamento.

DADOS FÍSICOS E INFORMAÇÕES TÉCNICAS

PRODUTO ÚMIDO

Componentes	- Óxidos de ferro micáceos - Silicatos de Alumínio - Silicates de Magnésio
Resina	Pre polímero de poliisocianato aromático curado por umidade
Densidade	1,52 kg/dm ³ (±0,05 Kg/dm ³) a 20°C
Teor de sólidos	- 79% em peso (± 2%) - 66% em volume (± 2%)
Tipo de Solvente	Zingasolv ou Thinner 41 (para ambientes mais frios)
Viscosidade	105 KU (±5 KU) a 20°C
VOC	< 300 g/L (= 198 g/Kg)

FILME SECO

Cor	Cinza
Brilho	Fosco

EMBALAGEM

1 L	Disponível
5 L	Disponível
10 L	Disponível
20 L	Disponível

CONSERVAÇÃO

Prazo de validade (shelf life)	2 anos na embalagem original, sem abrir.
Armazenamento	Conservar num local seco à temperatura entre -20°C e +40°C

CONDIÇÕES

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Quando o tempo de espera entre as demãos sucessivas é anormalmente prolongado ou em áreas extremamente poluídas, a superfície revestida pode ficar contaminada. Todas as contaminações que dificultam a adesão da tinta devem ser removidas por meios apropriados. Depósitos de sal ou outras contaminações hidrossolúveis devem ser removido com água e escova, água sob alta pressão ou vapor. Possíveis óxidos brancos formados sobre ZINGA devem ser removidos com água e escova de nylon rígida.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS DURANTE A APLICAÇÃO

Temperatura Ambiente	- Mínima 0°C - Máxima 40°C"
Umidade relativa	- Mínima 30% - Máxima 98% - Não aplique em uma superfície úmida ou molhada
Temperatura da Superfície	- Mínimo 3°C acima do ponto de orvalho - Sem presença visual de água ou gelo

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

EM GERAL

Métodos de Aplicação	Zingalufer pode ser aplicado sobre ZINGA com pincel e rolo, pistola convencional ou airless.
Stripe coat	Recomenda-se sempre tratar cantos, arestas vivas, parafusos e porcas antes de aplicar uma demão uniforme.
Solvente	Zingasolv ou Thinner 41. O Thinner 41 pode ser mais adequado para uso em ambientes mais frios.
Limpeza	Limpeza de equipamentos deve ser realizada com Zingasolv.

APLICAÇÃO COM ROLO E PINCEL

Diluição	5 a 10% com Zingasolv (ou Thinner 41)
Tipo de pincel ou rolo	Pincel redondo industrial

APLICAÇÃO COM PISTOLA CONVENCIONAL

Diluição	10 a 15% com Zingasolv (ou Thinner 41)
Pressão no bocal	3 to 5 bar, uma pressão mais alta resultará em um acabamento mais suave.
Abertura do bocal	1,2 to 1,8 mm

APLICAÇÃO COM AIRLESS

Diluição	5 a 15% com Zingasolv (ou Thinner 41)
Pressão no bocal	100 a 300 bar
Abertura do bocal	0,017 a 0,024 polegadas



TECHNICAL DATA SHEET

Ref.: Technische Fiches\TDS Zingalufer.EN

Product code: HLIB-ALUN

p. 3/3

www.zinga.eu

14/04/2022 - v1.2

APLICAÇÃO SOBRE ZINGA

Mist (tie) coat (camada de névoa)	- Aplicação no mínimo 4 horas depois de ZINGA estar seco ao toque. - 25 - 40 µm EPS (camada contínua). - Diluição máxima de 15%.
Camada Cheia	- 2 horas após mist coat estar seco ao toque. - O DFT não deve exceder 150 µm em uma camada para evitar bolhas. Para obter espessuras elevadas sem o risco de formar bolhas é recomendado o uso do aditivo AD-HB.

OUTRAS INFORMAÇÕES

RENDIMENTO E CONSUMO

Rendimento Teórico	- Para 80 µm EPS: 8,3 m ² /L
Consumo Teórico	- Para 80 µm EPS: 0,12 L/m ²

PROCESSO DE SECADO E SOBREVESTIMENTO

Tempo de Secado	Para 80 µm de EPS e umidade relativa de 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Seco ao pó	2,5 horas	1 hora	40 min.
	Seco ao toque	4 horas	2,5 horas	1,5 horas
	Seco para o manuseio	6 horas	4 horas	3 horas
Sobrevestimento	Para 80 µm de EPS e umidade relativa de 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Mínimo	24 hours	6 hours	4 hours
	Máximo	3 months	1 month	1 week
Observação: Em intervalos maiores é necessária uma boa limpeza para evitar a contaminação da demão intermediária que poderia prejudicar a aderência da demão seguinte.				

SISTEMA RECOMENDADO

ISO 12944	Testado de acordo com a norma ISO 12944-6 C5-Alto: ZINGA 1 x 60-80 µm EPS + Zingalufer 1 x 80 µm EPS
-----------	---

Para recomendações mais específicas e detalhadas sobre a aplicação do Zingalufer, entre em contato com um representante da Zingametall. Para obter informações detalhadas sobre os riscos de saúde e segurança e precauções de uso, consulte a ficha de dados de segurança do Zingalufer.

As informações contidas nesta folha são meramente indicativas e são fornecidas com o melhor do nosso conhecimento com base na experiência prática e nos testes. As condições ou métodos de manuseio, armazenamento, uso ou descarte do produto não podem ser controlados por nós e, portanto, estão fora de nossa responsabilidade. Por estas e outras razões, não nos responsabilizamos em caso de perdas, danos ou custos causados ou relacionados de alguma forma ao manuseio, armazenamento, uso ou descarte do produto. Qualquer reclamação relativa a deficiências deve ser feita no prazo de 15 dias após a recepção da mercadoria, citando o número de lote relevante. Reservamos o direito de alterar a fórmula se as propriedades da matéria-prima forem alteradas. Esta folha de dados substitui todas as anteriores.