

ZINGALUSPRAY

Zingaluspray oferece o sistema de galvanização ZINGA em um spray aerosol para pequenas e simples aplicações. Para equivaler uma superfície Galvanizada à Quente, flocos de alumínio foram adicionados. Zingaluspray ainda contém 92% de zinco no filme seco e fornece proteção catódica para metais ferrosos. Zingaluspray é ideal para reparar e retocar camadas danificadas feitas em galvanização a quente, zingalizadas ou outras estruturas de zinco.

DADOS FÍSICOS E INFORMAÇÕES TÉCNICAS

PRODUTO ÚMIDO

Componentes	- Zinco em pó - Hidrocarbonetos aromáticos - Resina - Flocos de alumínio (non leafing)
Densidade (sem propelente)	1,58 kg/dm ³ (± 0,1 kg/dm ³) a 20°C
Conteúdo sólido (sem propelente)	17,20% por volume (± 2%) 58,70% por peso (± 2%)
Propelente	Éter dimetílico
Ponto de fulgor	41°C (~propelente)
VOC	659 g/L

FILME SECO

Cor	Cor de metal cinza com brilho de alumínio, igual à galvanização por imersão a quente
Brilho	Semi-brilhante
Características especiais	- Boa resistência a choques mecânicos, a abrasão e erosão - Muito econômico - Sólido e eficiente - Ideal para soldas localizadas - Contém 92% de Zinco na película seca e 4 % de alumínio
Resistência a temperatura	- Mínima -40°C - Máxima +120°C

EMBALAGEM

500 ml	Disponível. Lata de spray.
--------	----------------------------

CONSERVAÇÃO

Validade	2 anos, na embalagem original fechada.
Armazenamento	Armazenar verticalmente em local seco com temperaturas entre 5° C e 35° C (temperatura ambiente de preferência ± 18° C)

CONDIÇÕES

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Limpeza	- Zingaluspray pode ser aplicado em metais ferrosos e superfícies de zinco danificadas. - Para otimizar performance, o metal deve antes ser desengraxado, preferencialmente por limpeza a vapor. Alternativamente, a superfície pode ser desengraxada usando solvente (ex. Zingasolv), mas nunca use aguarrás. - Para performance ótima, limpar em SA 2,5 (ISO 8501:2007). Para áreas (pequenas) não-críticas, limpeza em St 3 é o suficiente (usando uma escova de aço).34:34
Rugosidade	- Zingaluspray deve ser aplicado no substrato de metal com perfil de rugosidade de ótimo pra médio G (Rz 50 a 70 µm) de acordo com o padrão ISO 8503-2:2012. - Isso pode ser obtido por jateamento com partículas afiadas, mas não por jateamento com partículas esféricas. Opcionalmente a rugosidade pode ser obtida por jateamento por cerdas (máquina MONTI). Certifique-se de que a superfície está desengraxada antes do jateamento. - Esse alto grau de rugosidade não é necessário quando Zingaluspray é aplicado sobre uma galvanização à quente ou uma camada de metalização, ou quando é aplicado acima de uma camada existente de ZINGA. Certifique-se de que os sais de zinco foram removidos da superfície para garantir uma boa conexão eletroquímica entre as duas camadas. - Camadas galvanizadas à quente antigas tem rugosidade adequada enquanto, camadas galvanizadas à quente novas precisam de jato rápido. - Para áreas pequenas, não-críticas, rugosidade pode ser obtida usando uma escova de cerdas de aço.
Tempo máximo para aplicação	Aplique o Zingaluspray assim que possível no substrato de metal preparado (máx. 4 horas de tempo de espera). Se ocorrer contaminação antes do revestimento, a superfície deve ser limpa novamente como descrito acima.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS DURANTE A APLICAÇÃO

Temperatura ambiente	- Mínima 0°C - Máxima 35°C
Umidade relativa	- Máxima 90% - Não aplicar sobre superfície úmida ou molhada
Temperatura da superfície	- Mínima de 3°C acima do ponto de orvalho. - Sem presença visual de água ou gelo - Máxima 60°C

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

GENERAL

Agitação	Zingaluspray deve ser agitado vigorosamente antes da aplicação. Agite a lata por no mínimo 30 segundos após liberar as esferas. Repita isso cada vez que a lata não for usada durante algum tempo.
----------	---

Aplicação	Mantenha o spray afastado entre 10 e 20 cm do substrato e o mova em velocidade constante da esquerda para direita. Repita com uma aplicação de spray de cima para baixo.
Limpeza	Limpeza do equipamento ou vazamentos com Zingasolv.

OUTRAS INFORMAÇÕES

COBERTURA E CONSUMO

Cobertura teórica	Para 40 µm DFT: 4,30 m²/L
Consumo teórico	Para 40 µm DFT: 0,23 L/m²
Cobertura e consumo práticos	Depende do perfil de rugosidade do substrato e do método de aplicação.

PROCESSO DE SECAGEM E SOBREREVESTIMENTO

Processo de secagem	ZINGALU seca por evaporação do solvente. O processo de secagem é influenciado pelo WFT total, o ar ambiente (umidade e temperatura) e pela temperatura da superfície.
Tempo de secagem	Para 40 µm DFT a 20°C em um ambiente bem ventilado: » Seco ao toque: 15 minutos » Seco para manuseio: 1 hora » Completamente seco: 48 horas
Sobrevestindo com uma nova camada de ZINGA	- Sempre aplique 2 camadas, aplicando a segunda em 1 hora após a primeira estar seca ao toque. - Tempo máximo de sobrevestimento depende das condições ambientais. Caso saís de zinco se formarem, eles devem antes ser removidos.
Reliquefação	- Cada nova camada de ZINGALU reliquefaz a camada de ZINGALU anterior para que ambas as camadas formem uma camada homogênea. - Portanto, estruturas Zinganizadas podem ser recarregadas com ZINGALU (Zingaluspray) após a camada de zinco ter enfraquecido por conta da proteção catódica. - Para preparação de superfícies em velhas superfícies Zinganizadas, contate um representante Zingametall ou veja o documento 'ZINGA em (velhas) HDG'.

SISTEMAS RECOMENDADOS

Sistema único	Zingaluspray é recomendado para retoques (galvanização à quente, metalização ou em ZINGA) e para aplicação em apenas áreas pequenas. Ele deve ser aplicado em duas camadas.
---------------	--

Para recomendações mais específicas e detalhadas sobre a aplicação de Zingaluspray, contatar o Distribuidor Zingametall. Para obter informações detalhadas sobre a saúde e a segurança riscos e precauções especiais de utilização, consulte a folha de dados de segurança Zingaluspray.

As informações nesta folha são meramente indicativas e é dado ao melhor de nosso conhecimento baseado na experiência prática e testes. As condições ou métodos de manuseamento, armazenamento, utilização ou eliminação do produto não podem ser controladas por nós e estão, portanto, fora da nossa responsabilidade. Por essas e outras razões não retemos nenhuma responsabilidade em caso de perda, danos ou custos que são causados por, ou que estão ligados de alguma forma para o manuseio, armazenamento, utilização ou eliminação do produto. Qualquer reclamação sobre deficiências devem ser feitas dentro de 15 dias após a recepção das mercadorias citando o número do lote em questão. Reservamo-nos o direito de alterar a fórmula se as propriedades da matéria-prima são alteradas. Esta folha técnica substitui todas as anteriores.