



ZINGATARFREE

Zingatarfree es una pintura de poliuretano, monocomponente que cura por humedad. Presenta excelente resistencia al agua y la corrosión (gracias a sus partículas MIO) y sobresaliente resistencia química. Estas propiedades hacen a Zingatarfree el producto ideal para reemplazar los productos normales de alquitrán de hulla. Zingatarfree se recomienda para utilizarse en sistemas duales con ZINGA para aplicación en estructuras en inmersión o embebidas en suelo.

DATOS FÍSICOS E INFORMACIÓN TÉCNICA

PRODUCTO HÚMEDO

Componente	- Óxidos Micáceos de Hierro (MIO) - Silicatos de Magnesio - Óxido de Hierro
Aglutinante	Prepolímeros de polisocianato aromático de curado por humedad
Densidad	1,55 kg/dm ³ (± 0,05 Kg/dm ³) a 20°C
Contenido de sólidos	- 82% por peso t (± 2%) - 66% por volumen (± 2%)
Tipo de solvente	Zingasolv
Viscosidad	110 KU (± 5 KU) a 20°C
VOC	< 295 g/L (= 190 g/Kg)

PELÍCULA SECA

Color	Negro (estándar), Gris oscuro (contra pedido)
Brillo	Mate

EMPAQUE

1 L	Disponible
5 L	Disponible
10 L	Disponible
20 L	Disponible

CONSERVACIÓN

Vida en almacén	2 años en el empaque original, sin abrir
Almacenamiento	Almacene en ambientes secos a una temperatura entre -20°C y 40°C

CONDICIONES

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Cuando el tiempo de espera entre capas sucesivas es anormalmente prolongado o en áreas extremadamente contaminadas, la superficie recubierta se puede contaminar. Todos los contaminantes que impidan la adherencia de la pintura deben ser removidos por el medio apropiado. Las superficies contaminadas con aceite y grasa deben ser lavadas con solventes, soluciones alcalinas o emulsificadores. Depósitos de sales u otros contaminantes solubles se deben remover con agua y cepillo, agua a presión o vapor. Posible oxidación blanca sobre ZINGA debe removerse con agua y cepillo de nylon de cerdas rígidas.

CONDICIONES AMBIENTALES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente	- Mínimo 0°C - Máximo 40°C
Humedad relativa	- Mínimo 30% - Máximo 98%
Temperatura de superficie	Mínimo 3°C sobre punto de rocío

MÉTODOS DE APLICACIÓN

GENERAL

Métodos de aplicación	Zingatarfree puede ser aplicado sobre ZINGA con brocha y rodillo, pistola de aspersión convencional o aspersión airless.
Recubrimiento de bordes	Siempre se recomienda tratar las esquinas, bordes filosos, tornillos y tuercas antes de aplicar una capa uniforme.
Limpieza	Limpieza del equipo con Zingasolv.

APLICACIÓN CON BROCHA Y RODILLO

Dilución	5 a 10% con Zingasolv (v%)
----------	----------------------------

APLICACIÓN CON PISTOLA DE ASPERSIÓN CONVENCIONAL

Dilución	10 a 15% con Zingasolv (o Thinner 41)
Presión en la boquilla	3 a 5 bar
Apertura de la boquilla	1,2 a 1,5 mm

APLICACIÓN CON PISTOLA AIRLESS

Dilución	5 a 15% con Zingasolv (o Thinner 41)
Presión en la boquilla	100 a 300 bar
Apertura de la boquilla	0,0174 a 0,024 pulgadas

APLICACIÓN SOBRE ZINGA

Capa de velo	Aplicación al menos 4 horas después de ZINGA está seco al tacto. - 25-40 micras EFS - Dilución máxima del 15%
Capa completa	- 2 horas después de tacto seco de la capa de niebla El EFS no debe exceder los 150 µm en una capa para evitar la formación de burbujas. Para obtener espesores elevados sin riesgo de burbujeo se recomienda el uso del aditivo AD-HB

OTRA INFORMACIÓN

COBERTURA Y CONSUMO

Cobertura teórica	- Para 90 µm EFS: 7,3 m ² /L
Consumo teórico	- Para 90 µm EFS: 0,14 L/m ²
Cobertura y consumo práctico	Depende del perfil de rugosidad del sustrato y el método de aplicación.

PROCESO DE SECADO Y REPINTADO

Tiempo de secado	Para 90 µm EFS a humedad relativa de 75%			
		10°C	20°C	30°C
	Seco Al polvo	2,5 horas	1 horas	40 min.
	Seco al tacto	4 horas	2,5 horas	1,5 horas
	Seco para manipula	8 horas	6 horas	4 horas
Secado antes de inmersión	Se debe respetar un tiempo de curado de 3 días antes de la inmersión del Zingatarfree.			
Repinte	Para 90 µm EFS a humedad relativa de 75%			
		10°C	20°C	30°C
	Minimum time	24 horas	6 horas	4 horas
	Maximum time	3 months	1 month	1 week
Nota: A periodos más largos es necesario una buena limpieza para evitar contaminación de la capa intermedia que puede afectar la adherencia de la capa siguiente.				

SISTEMA RECOMENDADO

ISO 12944	Ensayado de acuerdo a ISO 12944-6 C5 Alta y e en inmersión en agua de sal o salobre (Im2) o en el suelo (Im3) con la durabilidad Muy Alta (VH) (Expectativa de vida > 25 años): ZINGA 1 x 60 µm EFS + Zingatarfree 2 x 90 µm EFS
-----------	---

Para recomendaciones más detalladas y específicas en lo que respecta a la aplicación de Zingatarfree, por favor contacte a el o la representante de Zingametall. Para información detallada respecto a los peligros y precauciones de salud y seguridad por su uso, por favor refiérase a la hoja de información de seguridad de Zingatarfree.

La información de esta página es una indicación y el resultado de nuestro conocimiento basado en la experiencia práctica y el ensayo. Las condiciones o métodos de manipulación, almacenamiento, uso o eliminación del producto están fuera de nuestro control y responsabilidad. Por estas razones y otras que no somos responsables por la pérdida, daño o gasto que surja de o de alguna manera con el manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto. Cualquier reclamación relativa a deficiencias debe hacerse dentro de 15 días tras la recepción de la mercancía, indicando el número de lote correspondiente. Nos reservamos el derecho de ajustar el texto en el caso de los cambios en las características de las materias primas. Esta hoja reemplaza a cualquier otra.