

# ZINGATARFREE

Zingatarfree is een ééncomponent polyurethaanverf die reageert met de luchtvochtigheid. Het biedt uitstekend weerstand aan water en corrosie (dankzij de MIO deeltjes) en weerstaat ook heel goed aan chemische producten. Door deze eigenschappen is Zingatarfree het ideale alternatief voor traditionele teerproducten. Het wordt aangeraden Zingatarfree te gebruiken in duplex systemen met ZINGA voor toepassing op ondergedompelde structuren of in de grond verankerde structuren.

## FYSISCHE GEGEVENS EN TECHNISCHE INFORMATIE

### NAT PRODUCT

Componenten	- Ijzerglimmer - Magnesiumsilicaten - Ijzeroxide
Bindmiddel	Vochtreagerende aromatische polyisocyaan prepolymeren
Densiteit	1,55 kg/dm <sup>3</sup> (±0,05 Kg/dm <sup>3</sup> ) bij 20°C
Vaste stofgehalte	- 82% in gewicht (± 2%) - 66% in volume (± 2%)
Type verdunner	Zingasolv
Viscositeit	110 KU (±5 KU) bij 20°C
VOS	< 295 g/L (= 190 g/Kg)

### DROGE FILM

Kleur	Zwart (standaard), Donkergrijs (op aanvraag)
Glans	Mat

### VERPAKKING

1 L	Beschikbaar
5 L	Beschikbaar
10 L	Beschikbaar
20 L	Beschikbaar

### BEWARING

Houdbaarheid, ongeopend	2 jaar in de originele, ongeopende verpakking.
Opslag	Stockeren op een droge plaats bij een temperatuur tussen -20°C en +40°C.

## VOORWAARDEN

### OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Als de wachttijd tussen de opeenvolgende lagen abnormaal lang wordt, of in extreem vervuilde omgevingen, kan het gecoate oppervlak gecontamineerd raken. Alle contaminatie die de hechting van de verf kan verhinderen, moet verwijderd worden met de geschikte middelen. Oppervlakken vervuild met olie of vet moeten grondig afgewassen worden met solvent, alkalische oplossingen of emulgeermiddel. Zoutafzettingen of andere wateroplosbare verontreiniging moet verwijderd worden met water en borstel, water onder hoge druk of stoom. Eventuele witte roest op ZINGA moet verwijderd worden met water en een harde nylonborstel.

### OMGEVINGSTOESTAND TIJDENS APPLICATIE

Omgevingstemperatuur	- Minimum 0°C - Maximum 40°C
Relatieve vochtigheid	- Minimum 30% - Maximum 98%
Temperatuur substraat	Minimum 3°C boven het dauwpunt.

## APPLICATIEMETHODES

### ALGEMEEN

Applicatiemethodes	Zingatarfree kan toegepast worden op ZINGA met de borstel, de rol, conventionele spuitinstallatie of airless.
Stripe coat	Het is aangeraden hoeken, scherpe kanten, bouten of moeren eerst te behandelen vooraleer een uniforme laag aan te brengen.
Reiniging	Reiniging van de uitrusting met Zingasolv.

### APPLICATIE MET BORSTEL EN ROL

Verdunning	5 tot 10% met Zingasolv (v%)
------------	------------------------------

### APPLICATIE MET CONVENTIONEEL SPIJTPISTOOL

Verdunning	10 tot 15% met Zingasolv (of Thinner 41)
Druk aan de spuitkop	3 tot 5 bar
Spuitskopopening	1,2 tot 1,5 mm

### AIRLESS APPLICATIE

Verdunning	5 tot 15% met Zingasolv (of Thinner 41)
Druk aan de spuitkop	100 tot 300 bar
Spuitskopopening	0,017 tot 0,024 inch

## APPLICATIE OP ZINGA

Vorbeneveling	- Applicatie ten minste 4 uur nadat ZINGA handdroog is (bij 20°C) - 25-40 µm DFD (continue laag) - Maximaal 15% verdunning
Volledige laag	- 2 uur na handdroog van de vorbereveling - Om blazen te vermijden, mag de aangebrachte droge laagdikte in 1 laag niet groter zijn dan 150 µm. Om hoge laagdiktes te bekomen zonder het gevaar van blaasvorming, is de toevoeging van het additief AD-HB aangewezen

## OVERIGE INFO

### RENDEMENT EN VERBRUIK

Theoretisch rendement	- Voor 90 µm DFD: 7,3 m <sup>2</sup> /L
Theoretisch verbruik	- Voor 90 µm DFD: 0,14 L/m <sup>2</sup>
Praktisch rendement en verbruik	Hangt af van het ruwheidsprofiel van het substraat en de applicatiemethode.

### DROOGPROCES EN OVERSCHILDERBAARHEID

Droogtijd	Voor 90 µm DFD in een relatieve vochtigheid van 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Stofdroog	2,5 uur	1 uur	40 min.
	Handdroog	4 uur	2,5 uur	1,5 uur
	Manipuleerbaar	8 uur	6 uur	4 uur
Droogtijd vóór onderdompeling	Een droogtijd van 3 dagen moet gerespecteerd worden vooraleer Zingatarfree onder te dompelen.			
Overschilderen	Voor 90 µm DFD in een relatieve vochtigheid van 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Minimum	24 uur	6 uur	4 uur
	Maximum	3 maand	1 maand	1 week
Opmerking: In geval van langere tussentijden is een grondige reiniging nodig om geen tussenlaagcontaminatie te krijgen die een goede hechting van de volgende laag in de weg zou kunnen staan.				

### SYSTEEMAANBEVELING

ISO 12944	Getest volgens ISO 12944-6 <b>C5 High</b> en in onderdompeling in zout of vervuild water ( <b>Im2</b> ) of vastgezet in de grond ( <b>Im3</b> ) met een levensverwachting van meer dan 25 jaar ( <b>Very High</b> ):  ZINGA 1 x 60 µm EFS + Zingatarfree 2 x 90 µm EFS
-----------	--

Voor meer specifieke en gedetailleerde aanbevelingen betreffende de toepassing van Zingatarfree, gelieve de vertegenwoordiger van Zingametall te raadplegen. Voor gedetailleerde informatie ivm gezondheids- en veiligheidsrisicos en voorzorgsmaatregelen bij gebruik, verwijzen wij naar de veiligheidsfiche van Zingatarfree.

De informatie op deze fiche is louter indicatief en is het resultaat van onze kennis gebaseerd op praktische ervaring en op testen. De voorwaarden of methodes van manipulatie, stockage, gebruik of vernietiging van het product kunnen door ons niet gecontroleerd worden en vallen daarom buiten onze bevoegdheid. Omwille van deze en andere redenen wijzen wij elke verantwoordelijkheid van de hand in geval van verlies, schade of kosten die veroorzaakt zijn door of die in enig opzicht voortvloeien uit de manipulatie, stockage, gebruik of vernietiging van het product. Elke klacht betreffende gebreken moet gebeuren binnen de 15 dagen na ontvangst van de goederen met opgave van het relevante batchnummer. Wij behouden het recht om de formule te wijzigen indien de eigenschappen van de grondstoffen veranderen. Deze technische fiche vervangt alle voorgaande.