

# ZINGACERAM HS

Zingaceram HS is een high solid (hoge vastestofgehalte) twee componenten coating dat voor een brede waaier aan toepassingen kan gebruikt worden als primer of sealer. Het kan ook als afwerkingslaag dienen op structuren die niet rechtsreeks aan zonlicht zijn blootgesteld. Zingaceram HS heeft een goede abrasieweerstand en uitstekende corrosiebeschermende eigenschappen. Door zijn high solid inhoud vertoont het een goede compatibiliteit op ZINGA.

## FYSISCHE GEGEVENS EN TECHNISCHE INFORMATIE

### NAT PRODUCT

Componenten	Epoxy harsen gepigmenteerd met ijzerglimmeroxides en keramische vullers, dwarsgebonden met een phenalkamine harder.
Densiteit	- Basis (Deel A): 1,76 kg/dm <sup>3</sup> - Verharder (Deel B): 1,00 kg/dm <sup>3</sup> - Deel A + B: 1,64 kg/dm <sup>3</sup>
Vaste stofgehalte	- 88% in gewicht (±2%) - 78% in volume (±2%)
Type verdunner	HS Thinner
Vlampunt	32°C
Houdbaarheid na opening	2,5 - 3 uur
VOS	196 g/L (= 120 g/kg)

### DROGE FILM

Kleur	Grijs
Speciale eigenschappen	- High solid (HS - hoge vaste stofgehalte) inhoud - Hoge chemische weerstand - Temperatuurbestendigheid van de droge film: 95-100°C met pieken tot 120°C - pH weerstand: 2,5 pH tot 13 pH

### VERPAKKING

5 L	4 L deel A en 1 L deel B
20 L	16 L deel A en 4 L deel B

### BEWARING

Houdbaarheid, ongeopend	- Deel A: 24 maanden - Deel B: 24 maanden *Deze houdbaarheid geldt enkel wanneer het product bewaard wordt volgens de opslag voorschriften.
Opslag	Bewaar op een droge, goed geventileerde plaats bij temperaturen tussen 0°C en 30°C. Vermijd direct zonlicht. - Inspecteer altijd het product voor gebruik en zorg voor een goede homogene mixing.

## VOORWAARDEN

### OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Als de wachttijd tussen de opeenvolgende lagen abnormaal lang wordt, of in extreem vervuilde omgevingen, kan het gecoate oppervlak gecontamineerd raken. Alle contaminatie die de hechting van de verf kan verhinderen, moet verwijderd worden met de geschikte middelen. Zoutafzettingen of andere wateroplosbare verontreiniging moet verwijderd worden met water en borstel, water onder hoge druk of stoom. Eventuele witte roest op ZINGA moet verwijderd worden met water en een harde nylonborstel.

### OMGEVINGSTOESTAND TIJDENS APPLICATIE

Omgevingstemperatuur	- Minimum 5°C
Relatieve vochtigheid	- Maximum 85% - Niet aanbrengen op een vochtig of nat oppervlak
Temperatuur substraat	- Minimum 3°C boven het dauwpunt, maximum 60°C - Geen zichtbare aanwezigheid van water of ijs

## APPLICATIE-INSTRUCTIES

### ALGEMEEN

Applicatiemethodes	Zingaceram HS kan aangebracht worden bovenop ZINGA met de borstel en rol of conventioneel spuitpistool of met airless spray.
Stripe coat	Het is aangeraden hoeken, scherpe kanten, bouten of moeren eerst te behandelen vooraleer een uniforme laag aan te brengen.
Reinigen	De apparatuur moet gereinigd worden met HS thinner of een epoxy verdunner.

### APPLICATIE MET BORSTEL EN ROL

Verdunning	Voor optimaal gebruik, tot 5% (v%) aanlengen met HS Thinner.
Type borstel of rol	Industriële ronde borstel Kortharige rol (mohair)

### APPLICATIE MET CONVENTIONEEL SPIJTPISTOOL

Verdunning	10-15% (v%) met HS Thinner afhankelijk van de spuitkopgrootte. Meer verdunning voor dezelfde spuitkopgrootte zal een gladder uitzicht geven; wat de abrasieweerstand van de Zingaceram HS laag zal doen toenemen.
Druk aan de spuitkop	2 tot 3 bar voor een gestructureerd uitzicht; hogere druk voor een gladder uitzicht.
Spuitkopopening	2 - 2,5 mm voor een gestructureerd uitzicht; kleiner voor een gladder uitzicht.

### AIRLESS APPLICATIE

Verdunning	0-5% (v%) met HS Thinner afhankelijk van de spuitkopgrootte. Meer verdunning voor dezelfde spuitkopgrootte zal een gladder uitzicht geven.
Druk aan de spuitkop	150-250 bar
Mengverhouding	min. 45/1
Spuitkopopening	0.019 - 0.025 inch

## APPLICATIE OP ZINGA

Vorbeneveling	- Applicatie ten minste 4 uur op 20 °C nadat de ZINGA handdroog is. - 25-40 µm DFD aanbrengen in een continue laag - Verdunning volgens TDS
Volle laag	- 2 uur nadat de vorberevelingslaag handdroog is - Verdunning volgens TDS

## OVERIGE INFO

### RENDEMENT EN VERBRUIK

Theoretisch rendement	- Voor 60 µm DFD: 13 m <sup>2</sup> /L - Voor 120 µm DFD: 6,5 m <sup>2</sup> /L
Theoretisch verbruik	- Voor 60 µm DFD: 0,077 L/m <sup>2</sup> - Voor 120 µm DFD: 0,15 L/m <sup>2</sup>
Praktisch rendement en verbruik	Hangt af van het ruwheidsprofiel van het substraat en de applicatiemethode.

### DROOGPROCES EN OVERSCHILDERBAARHEID

Droogtijd	Voor 60 µm DFD bij 20°C in een goed geventileerde omgeving:	
	Stofdroog	1 uur
	Handdroog	2 uur
	Manipuleerbaar	4 uur
Overschilderbaarheid met een topcoat	- Overschilderbaar na minimum 8 uur na handdroog. Voor 120 µm DFD, 12 uur is aangewezen. - Maximum overschildertijd is 5 dagen. Afhankelijk van de weersomstandigheden kan de overschildertijd verleng of verkort worden.	

### SYSTEEMAANBEVELING

ISO 12944	Getest volgens <b>ISO 12944-6 C5 High:</b>  ZINGA 1 x 60 µm DFD + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFD  ZINGA 1 x 60 µm DFD + Zingaceram HS 1 x 40 µm DFD + Zingaceram PU 1 x 60 µm DFD  Getest volgens <b>ISO 12944-6 C5 Very High:</b> ZINGA 1 x 60 µm DFD + Zingaceram HS 1 x 80 µm DFD + Zingaceram PU 1 x 60 µm DFD
-----------	--

Voor meer specifieke en gedetailleerde aanbevelingen betreffende de toepassing van Zingaceram HS, gelieve de vertegenwoordiger van Zingametall te raadplegen. Voor gedetailleerde informatie ivm gezondheids- en veiligheidsrisico's en voorzorgsmaatregelen bij gebruik, verwijzen wij naar de veiligheidsfiche van Zingaceram HS.

De informatie op deze fiche is louter indicatief en is het resultaat van onze kennis gebaseerd op praktische ervaring en op testen. De voorwaarden of methodes van manipulatie, stockage, gebruik of vernietiging van het product kunnen door ons niet gecontroleerd worden en vallen daarom buiten onze bevoegdheid. Omwille van deze en andere redenen wijzen wij elke verantwoordelijkheid van de hand in geval van verlies, schade of kosten die veroorzaakt zijn door of die in enig opzicht voortvloeien uit de manipulatie, stockage, gebruik of vernietiging van het product. Elke klacht betreffende gebreken moet gebeuren binnen de 15 dagen na ontvangst van de goederen met opgave van het relevante batchnummer. Wij behouden het recht om de formules te wijzigen indien de eigenschappen van de grondstoffen veranderen. Deze technische fiche vervangt alle voorgaande.