


AEROPORT de DÜSSELDORF – ALLEMAGNE

ZINGA a été appliqué sur certaines structures métalliques de l'Aéroport de Düsseldorf en 1990, notamment sur un hangar de plus de 30 m qui sert de lieu pour des tests sur des moteurs d'avions commerciaux et dans lequel la paroi interne a été isolée avec des panneaux. Entre ces panneaux d'isolation et le bâtiment en béton il y a une structure métallique qui a été complètement protégée avec du **ZINGA** comme système unique. La couche de **ZINGA** avait une épaisseur de 120 µm. La société **DILLINGER STAHLBAU** a effectué ce travail.



Après 4 ans une première inspection a eu lieu. Aucune rouille constatée. La perte en épaisseur du film était de moins de 5 µm. Sur la nouvelle galvanisation à chaud il y avait déjà une oxydation et de la rouille apparente.




KORROSIONSSCHUTZ
... die elegante, vernünftige Alternative

Dipl.-Ing. H. Schwarz · Agnes-van-Brakel-Straße 34 · D-41748 Viersen

ZINGA METALL S.P.R.L.
Industriepark VENECO
Rozenstraat 4
B-9810 E K E (Naz.)

Mitglied der GfKORR e. V.



Dipl.-Ing. Helmut Schwarz
Agnes-van-Brakel-Straße 34
D-41748 Viersen
Telefon: (0 21 62) 1 66 98
Telefax: (0 21 62) 3 47 22

Bankverbindung:
Dresdner Bank AG Viersen
(BLZ 310 800 15) Kto. 0 939 441 200

Bahnstation: Viersen
(Recht und Express)

Nächster Flughafen: Mönchengladbach

Ihr Zeichen Unser Zeichen Ihre Nachricht vom Datum

zm.hs.ddf-airport Oct.27th., 1999

Ref: Airport Düsseldorf-Application/ Alternative to hot-dip-galvanisation & repair / ZINGA / KALTZINK HS 300
Guarantee period 10 years/ Assembly 1990/ Layer thickness of 150 microns totally/ No additional passive coating (paints) / DSD Dillinger Stahlbau GmbH


Dear Sirs,

upon your request we like to inform you that above ZINGA/ KALTZINK HS 300 application reaches the age of 10 years within the next couple of month.

Although the airport environment is very corrosive, we have had not one single quality complaint at all. Interim thickness measurements have shown very little decrease of thickness, as reported in 1995.

We believe, that the surface of ZINGA/ KALTZINK HS 300 has created an additional protective patina by itself and therefore the decrease of thickness will be very slow and delayed.

We may suggest, that you contact the Technical Director of the airport, Mr. WAASER or his department (Technische Abteilung) under phone 0211-421-2301 (direct dialing) for further opinions.

Yours faithfully
AGESO (R) - KORROSIONSSCHUTZ

Dipl.-Ing. H. Schwarz

Member of GfKORR-Gesellschaft für Korrosionsschutz e. V.

Ceci est une lettre du 27-11-1999 de l'Ingénieur Helmut Schwarz, adressée à Zingametal, confirmant que, **10 ans après l'application**, il n'y a pas eu de plaintes concernant la qualité du **ZINGA**. La diminution d'épaisseur est très lente grâce aux sels de zinc sur la surface qui forme une barrière supplémentaire ou une patine.

Système:

ZINGA

2 x 60 µm EFS



L'information supplémentaire ci-après concernant l'application au **ZINGA** dans l'aéroport de Düsseldorf a été donnée par l'Ingénieur Schwarz le 17-10-2000:

La protection des cordons de soudure a été effectuée peu après que les soudures étaient refroidies jusqu'à une température en dessous de 35° à 40°C et après nettoyage. Puisque les cordons de soudure n'ont pas une surface rugueuse, le **ZINGA** a été appliqué en une fine couche. Par après, l'épaisseur de la couche a été ajustée jusqu'à obtention d'environ 150 µm EFS, ce qui correspondait avec l'épaisseur de couche spécifiée par le client.

L'application s'est effectuée en atelier. Les cordons de soudure ont été vérifiés par ultrason par une Institution officielle avant l'assemblage final sur site.

Peu avant le contrôle de la structure en présence des responsables de l'Aéroport en mai 2008: la structure métallique à l'extérieur du bâtiment et sur le toit a été peinte après une période de 10 ans de garantie, alors qu'il n'y avait pas de plaintes ou traces de corrosion. Ceci a été effectué uniquement pour des raisons esthétiques et à cause des circonstances agressives du milieu dans lequel se trouve le bâtiment.

La couche de finition est d'une couleur bleue et à base de fer micacé.

Système 2008:

ZINGA	2 x 75 µm EFS
Finition Fer Micacé local	2 x 130 µm

