

## FABRIEK RUNCORN ENERGY – KEPPEL SEGHERS – MANCHESTER - VK

In 2011 is gestart met de bouw van een nieuwe Waste-to-Energy-installatie. Dit project '**Runcorn II**' is in 2015 afgerond.

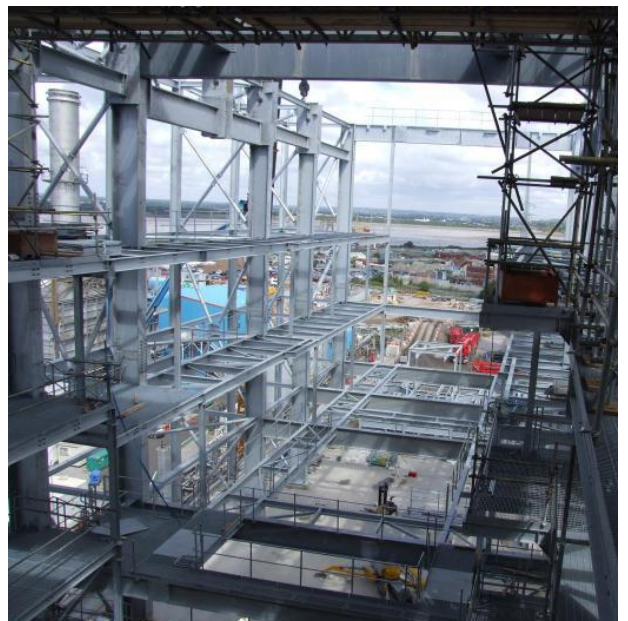
De faciliteit bevindt zich in Manchester, VK, waar het een oplossing biedt voor de grote hoeveelheid stedelijk afval door dit afval te gebruiken om tot 80 MW elektriciteit en 54 MW warmte te produceren.

Het bedrijf '**Viridor EFW**' heeft het contract gegund aan '**Keppel Seghers**' (samenwerking tussen 'Keppel Seghers Belgium' en 'Keppel Seghers UK') die de technologie zullen leveren.

De daadwerkelijke bouw is uitgevoerd door de '**Sisk Group**'. Op hun beurt hebben ze '**Fisher Engineering**' gecontracteerd om zware stalen balken te verzinken en te installeren.



De grote stalen balken bovenaan het gebouw, die te groot waren om thermisch verzinkt te worden, werden beschermd met **ZINGA**.



Voor een bedrag van € 185 miljoen is dit het eerste grote project in het VK waar een combinatie van thermisch verzinkt en film verzinkt staalwerk is samengevoegd tot één constructie.

Het illustreert duidelijk dat de elektrische potentialen van de twee zinksystemen goed uitgebalanceerd zijn, en dat de ene bundel nooit anodisch wordt voor de andere en dat er dus geen galvanische corrosie kan optreden.



System:  
Oppervlakte voorbehandeling:  
Gritstralen (nieuw) of  
Bristle blaster (lassen)  
tot SA 2,5 en Rz 50-70 µm  
ZINGA      2 x 60 µm DFD