



ZINGA Troubleshooting

NO.	SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
1	ZINGA droogt niet	Het verkeerde solvent werd gebruikt	Verwijder de ZINGA en start opnieuw met enkel Zingasolv als verdunner
		Onvoldoende ventilatie	Voorzie voldoende ventilatie
2	ZINGA droogt maar heeft een rubber-achtige structuur	ZINGA was op een oude verf aangebracht	Herstraal het volledig oppervlak tot Sa 2,5 en breng opnieuw ZINGA aan
		ZINGA werd niet genoeg verdund	Voeg meer Zingasolv toe
3	ZINGA vertoont "spinnewebben" wanneer het met een conventionele spuitpistool aangebracht wordt	De druk van het spuitpistool was te hoog ingesteld	Zorg ervoor dat de druk van het spuitpistool is ingesteld tussen maximaal 2 - 4 bar
		Het mondstuk van het spuitpistool is te klein, waardoor het zink er met een zeer hoge snelheid doorheen wordt gedrukt en te veel oplosmiddel verloren gaat	Zorg er altijd voor dat de minimale grootte van het mondstuk 1,8 mm is
4	The ZINGA layer shows an 'orange-peel' appearance and may also dry a bit slower	ZINGA is te zwaar aangebracht	Verdund de ZINGA iets meer en breng minder lagen aan
		ZINGA werd niet genoeg verdund	
		De spuitdruk is te hoog	Verlaag de spuitdruk
5	Er wordt meer ZINGA gebruikt dan werd ingeschat	Het straalprofiel is te diep	Verander het straalmiddel met het juiste type en kwaliteit
		De DFD* werd niet gerespecteerd	Straal opnieuw en overschilder de gebieden waar de maximale DFD werd overschreden
6	Er wordt minder ZINGA gebruikt dan werd ingeschat	Het straalprofiel is te laag	Controleer de straalprofielen en straal waar nodig opnieuw met het straalmiddel van het juiste type en kwaliteit
		De DFD werd niet gerespecteerd	Controleer of de DFD binnen de specificatie valt. Breng een tweede laag aan als de DFD onvoldoende is
7	Tijdens het spuiten treedt overmatige verneveling op	ZINGA werd teveel verdund	Open een nieuwe pot ZINGA en meng deze met de pot met te veel verdunde ZINGA. Voeg een beetje Zingasolv toe om de juiste viscositeit te bekomen
		ZINGA werd niet genoeg gemengd (in de pot)	Controleer de bodem van de pot op zinkresten en meng opnieuw



NO.	SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
8	Na droging hecht de ZINGA niet voldoende aan de ondergrond	Het oppervlak heeft niet het juiste ruwheidsprofiel	Straal het oppervlak schoon met het straalmiddel van het gespecificeerde type en kwaliteit
		Het straalprofiel is niet diep genoeg	Straal opnieuw tot het juiste straalprofiel
		ZINGA werd aangebracht over een dunne laag walshuid	Straal opnieuw tot de juiste diepte en zorg ervoor dat er geen losse walshuid aanwezig is voordat ZINGA wordt aangebracht
		ZINGA werd aangebracht op een oppervlak dat niet correct ontstof was	Straal de getroffen gebieden opnieuw en zorg ervoor dat stof op de juiste manier wordt verwijderd voordat ZINGA wordt aangebracht
9	Na het drogen blijft de ZINGA zacht en sponsachtig	ZINGA werd aangebracht over olie of vet	De verdachte delen moeten worden gewassen met een sterk oplosmiddel, ontvet en opnieuw worden gecoat
10	Schuin bekeken ziet het gecoate staalwerk er ongelijkmatig uit	Ofwel was ZINGA te verdund of het straalprofiel was te diep	Controleer de viscositeit van de ZINGA en breng verdere lagen aan tot de oneffenheden verdwijnen
11	De eindlaag op ZINGA droogt maar wordt na enkele dagen niet hard	De eindlaag was een verf op basis van alkyd	Alle coatings terug stralen tot op blank staal en ZINGA opnieuw aanbrengen. Als een alkyd-toplaag vereist is, moet de ZINGA worden afgedicht met een compatibele sealer (tussenlaag)
		De verharder is niet of in de verkeerde verhouding toegevoegd (voor 2 componenten eindlagen)	Alle coatings terugstralen tot op blank staal en het systeem opnieuw aanbrengen met speciale aandacht voor de mengverhouding van de 2 componenten eindlaag
12	Een toplaag vormt blaren en delamineert	De techniek van voorbeneveling + volle laag werd niet toegepast	Straal de verdachte delen en overschilder het oppervlak met de juiste applicatietechnieken
13	Na blootstelling aan regen vertoont de ZINGA-laag vlekken	ZINGA is reactief op vocht en lucht, de reactieproducten kunnen kleurvariaties vertonen	Geen actie nodig. Na verloop van tijd zal de ZINGA-laag er uniformer uitzien.
14	De aangebrachte ZINGA zakt door op een verticale structuur	ZINGA werd teveel verdund	Open een nieuwe pot ZINGA en meng deze met de pot met de teveel verdunde ZINGA. Voeg een beetje Zingasolv toe om de juiste viscositeit te verkrijgen
		ZINGA werd te zwaar aangebracht	Controleer of de NFD** binnen het specificatiebereik valt. Straal opnieuw en overschilder indien de NFD* de specificatie overschrijdt. Indien nodig schilder in 2 keer.
15	Wanneer ZINGA wordt gebruikt op warme galvanisatie dan schilfert de ZINGA-laag af	De galvanisatie-laag was ofwel te nieuw ofwel te glad	Verwijder ZINGA en creëer een ruw oppervlak. Breng de ZINGA opnieuw aan.



NO.	SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
16	Bij het aanbrengen van ZINGA met airless spray komen we na verloop van tijd wat verstoppingen tegen	Zinkdeeltjes zijn neergeslagen in het bodemventiel of in de spuittip	Reinig het onderste ventiel van zinkresten en gebruik een filter van 60 mesh bij de spuittip. Laat de druk ontsnappen als u niet spuit.
17	Bij het aanbrengen van ZINGA met airless spray komen we na amper 1 à 2 minuten verstoppingen tegen	Ofwel is de spuitkop te klein, of de ZINGA is niet voldoende verdund of de inline filters zijn niet verwijderd	Verwijder alle filters, behalve de filter van 60 mesh aan de spuitkop. Plaats de spuitkop met de juiste maat.
18	De ZINGA-laag vertoont kraters en/of veel pinholes	Het staaloppervlak heeft te diepe kraters / pinholes	Egaliseer de kraters / pinholes en straal opnieuw
		ZINGA werd te zwaar aangebracht	Straal opnieuw en overschilder indien de DFD de specificatie overschrijdt
		Het profiel van de oppervlakteruwheid is te grof	Controleer de straalprofielen en straal waar nodig opnieuw met het straalmiddel van het juiste type en kwaliteit
19	Zware penseelstrepen op het oppervlak	ZINGA werd niet genoeg verdund of gebruik van verkeerd type borstel	Ga over het hele oppervlak met een kortharige roller met verse ZINGA verdund tot 10 - 15%. Let op voor te grote laagdikte
20	De ZINGA-laag vertoont scheuren of barsten	ZINGA werd te zwaar aangebracht	Controleer of de DFD binnen de specificatie valt. Straal opnieuw en overschilder indien de DFD de specificatie overschrijdt

*DFD = Droge Film Dikte

**NFD = Natte film Dikte

Voor meer specifieke en gedetailleerde vragen of in geval van twijfel over de toepassing van ZINGA, neem contact op met een Zingametall-vertegenwoordiger.