



# Dépannage d'urgence ZINGA en cas de problèmes

NO.	SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
1	Le ZINGA ne sèche pas	Utilisation d'un solvant incorrect	Enlevez tout le ZINGA suspect et recommencez avec de nouveau ZINGA, diluez uniquement avec Zingasolv
		Ventilation insuffisante	Prévoyez une bonne ventilation
2	Le ZINGA sèche mais devient «caoutchouteux» par endroits	Il a été appliqué sur une ancienne couche de peinture	Re-sablez la zone affectée jusqu'à l'acier nu, ensuite couvrez-la de ZINGA
3	Formation de «toiles d'araignée» lors de l'application avec un pistolet de pulvérisation conventionnel	Le ZINGA n'a pas été suffisamment dilué	Ajoutez du Zingasolv
		La pression du pistolet de pulvérisation était trop élevée	Assurez-vous que la pression du pistolet de pulvérisation soit réglée entre 2 et 4 bars maximum
		La dimension du gicleur est trop petite, forçant le zinc à s'ex-traire à très grande vitesse et perdant ainsi trop de solvant	Assurez-vous toujours que la taille minimale du gicleur est de 1,8 mm
4	La couche de ZINGA présente un aspect «peau d'orange» et sèche un peu plus lentement	La couche appliquée de ZINGA est trop épaisse	Diluez le ZINGA un peu plus et appliquez en moins de passes
		Le ZINGA n'a pas été assez dilué avant son utilisation	
		La pression au gicleur est trop élevée	Diminuez la pression au gicleur
5	Plus de ZINGA est utilisé que prévu	Le profil de sablage est trop profond	Modifiez le type et la qualité du matériau de sablage
		L'EFS* n'a pas été respectée	Resablez et repassez les endroits où l'épaisseur maximale a été dépassée
6	On a consommé moins de ZINGA que prévu	Le profil de sablage n'est pas assez élevé	Vérifiez le profil de sablage et resablez avec le type et la qualité adéquate de matériau de sablage sur les endroits détectés
		L'EFS n'a pas été respectée	Vérifiez si l'EFS entre dans les spécifications. Appliquez une seconde couche si l'EFS est insuffisante
7	Un brouillard excessif se produit pendant la pulvérisation	Le ZINGA a été sur-dilué	Ouvrez un nouveau pot de ZINGA et mélangez-le avec le pot de ZINGA sur-dilué. Ajoutez un peu de Zingasolv afin d'obtenir la viscosité correcte.
		Le ZINGA n'a pas été assez mélangé (dans le pot)	Contrôlez le fonds du pot sur des dépôts de zinc et re-mélangez



NO.	SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
8	Après séchage, le ZINGA n'adhère pas suffisamment sur la surface	La surface n'a pas le profil de rugosité adéquat	Sablez la surface avec le type et la qualité de matériau spécifié
		Le profil de sablage n'est pas assez profond	Re-sablez jusqu'à obtention d'une bonne profondeur
		ZINGA a été appliqué sur une fine couche de calamine	Re-sablez à la bonne profondeur et assurez-vous qu'il n'y ait plus de calamine lâche avant l'application du ZINGA
		ZINGA a été appliqué sur une surface qui n'a pas été correctement dépoussiérée	Re-sablez les zones touchées et assurez-vous qu'un dépoussiérage correct soit effectué avant l'application du ZINGA
9	Après séchage, le ZINGA reste mou et spongieux	Le ZINGA a été appliqué sur de l'huile ou de la graisse	Les zones affectées doivent être lavées avec un solvant puissant, dégraissées et recouvertes
10	En vision oblique, l'acier revêtu a une apparence inégale	Soit le ZINGA a été sur-solventé ou le profil de sablage était trop profond	Vérifiez la viscosité du ZINGA et appliquez une autre couche jusqu'à ce que les inégalités disparaissent
11	La peinture de finition sur le ZINGA sèche mais ne durcit pas après plusieurs jours	La couche de finition était à base d'alkydes	Sablez la surface entière jusqu'à l'acier nu et ré-appliquez le ZINGA. Si une couche de finition alkyde est spécifiée, alors le ZINGA doit d'abord être recouvert d'une couche intermédiaire compatible
		Le durcisseur n'a pas été rajouté ou a été ajouté dans une mauvaise proportion (pour des peintures de finition à 2 composants)	Sablez la surface entière jusqu'à l'acier nu et ré-appliquez le système complet, avec une attention particulière de bien proportionner la couche de finition à 2 composants
12	La couche de finition de peinture produit des cloques et se décolle	La technique de voilage + couche entière n'a pas été suivie	Sablez et réappliquez les endroits défectueux en suivant les bonnes techniques d'application
13	Après une exposition à la pluie, la couche de ZINGA présente des taches	ZINGA est réactif à l'humidité et à l'air, les produits de réaction peuvent présenter des variations de couleur	Aucune action nécessaire. Après un certain temps, la couche de ZINGA aura une apparence plus uniforme
14	Le ZINGA appliqué s'affaisse sur une structure verticale	Le ZINGA a été sur-dilué	Ouvrez un nouveau pot de ZINGA et mélangez-le avec le pot de ZINGA sur-dilué. Ajoutez un peu de Zingasolv afin d'obtenir la viscosité correcte.
		Le ZINGA a été appliqué trop épais	Vérifiez si l'EFH** est dans l'intervalle spécifiée. Sablez et recouvrez si l'EFH* excède la spécification. Si nécessaire appliquez en 2 passages.
15	Lorsque le ZINGA est utilisé sur de la galvanisation à chaud, la couche de ZINGA s'écaille	La galvanisation est, soit trop neuve, soit trop lisse	Effectuez un nettoyage mécanique sur les parties suspectes afin d'enlever le ZINGA et obtenir un profil de rugosité. Ré-appliquez le ZINGA



NO.	SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
16	Lorsqu'on applique le ZINGA avec un pistolet airless, nous rencontrons un blocage après un certain temps	Des particules de zinc se sont déposées dans la valve inférieure ou dans le gicleur	Nettoyez les restes de zinc dans la valve et utilisez un filtre de 60 mesh au gicleur. Relâchez la pression lorsque vous ne pulvérisez pas
17	Lorsqu'on applique le ZINGA avec un pistolet airless, nous rencontrons un blocage après seulement 1 à 2 minutes	Soit l'ouverture du gicleur est trop petite, soit le ZINGA n'est pas suffisamment dilué ou les filtres de la valve inférieure n'ont pas été retirés	Retirez tous les filtres, à l'exception du filtre de 60 mesh au niveau du gicleur. Placez le gicleur de la bonne taille
18	La couche de ZINGA présente des cratères et/ou beaucoup des piqûres	La structure en acier a des cratères trop profonds	Nivelez les cratères et resablez
		Le ZINGA a été appliqué trop épais	Resablez et recouvrez si l'EFS dépasse les spécifications
		Le profil de rugosité de surface est trop grossier	Vérifiez le profil de sablage et resablez avec le type et la qualité adéquate de matériau de sablage sur les endroits détectés
19	Marques de pinceau importantes sur la surface	Le ZINGA n'a pas été suffisamment dilué avant son utilisation, ou utilisation d'un mauvais type de brosse	Passez sur toute la surface avec un rouleau à poils courts en utilisant du ZINGA frais dilué à 10 - 15%. Soyez attentif aux épaisseurs excessives
20	La couche de ZINGA présente des fissures ou des craquelés	Le ZINGA a été appliqué trop épais	Vérifiez si l'EFS est dans l'intervalle spécifiée. Resablez et recouvrez si l'EFS dépasse les spécifications

\*EFS = Epaisseur Film Sec

\*\*EFH = Epaisseur Film Humide

Pour des recommandations plus spécifiques et détaillées ou en cas de doute concernant l'application de ZINGA, veuillez contacter un représentant de Zingametal.