

Pylônes NB POWER– L&A Metalworks – St-John, NB, CANADA

L&A METALWORKS Inc., ayant son siège social à Fredericton, Nouveau-Brunswick, Canada, situé à seulement 100 km (60 miles) de la frontière canado-américaine, fournit des fabrications de qualité en acier, acier inoxydable et aluminium aux industries du monde entier. Ils fournissent aux industries un niveau de service et de qualité très élevé. Leur président actuel est **M. Harry G. EVANS**.

En 1998, **L&A METALWORKS** a fabriqué des pylônes électriques pour la société provinciale de services publics **NB POWER**.

La spécification du client prévoyait la galvanisation à chaud. Cependant, les pylônes de 6 pieds de diamètre (1,8m) présentaient des problèmes logistiques et de coût.

L'option d'utiliser le **ZINGA** pour l'intérieur et l'extérieur des pylônes a été présentée au client et approuvée uniquement pour les sections inférieures plus grandes.



Les sections de base des pylônes, avec un système autonome **ZINGA**, ont été transportées de **L&A METALWORKS** pour être installées à côté de la raffinerie Irving de Saint John, Nouveau-Brunswick, qui est à côté de la baie de Fundy.

L'environnement y est C5-Très Haut (selon ISO 12944-6) car cet endroit a des conditions météorologiques très sévères (de -20°C à + 25°C), acides en raison de la présence de la raffinerie d'Irving Oil et très salés puisque situés sur la baie de Fundy.

Sur la photo de gauche, vous voyez les pylônes installés sur leur site final. Vous voyez clairement la différence entre les sections de base avec le système **ZINGA** et les sections galvanisées à chaud sur le dessus des pylônes.

Système:

**Préparation de surface: Sablage au degré SA 2,5
ZINGA 2 x 75 µm EFS**

Le **10 Février 2021**, soit environ **24 années** après l'application au **ZINGA**, nous avons reçu un courriel de **M. Mike LEGERE** de **L&A METALWORKS Inc.** que nous citons ici:

«Nous avons pensé qu'il valait la peine de vous contacter pour partager quelques photos de certains poteaux de services publics fabriqués par L&A Metalworks il y a plus de 20 ans pour notre service public provincial, NB POWER.

Les spécifications du client appelaient à la galvanisation à chaud (HDG); cependant, les 6 pieds de diamètre à la base des tubulaires présentaient des implications logistiques et financières pour galvaniser dans notre région. Le galvaniseur le plus proche pour manipuler ces sections était situé en Ontario, à environ 1600 km. L'option d'utiliser le Zinga a été présentée au client et approuvée uniquement pour les sections inférieures plus grandes, ce qu'il regrette probablement maintenant. Ces poteaux sont continuellement exposés à des conditions météorologiques extrêmes, salées et acides, installés près de la raffinerie Irving à Saint John, au Nouveau-Brunswick, et situés dans la baie de Fundy.

Les photos ci-jointes démontrent parfaitement la longévité du Zinga par rapport à la galvanisation. »



Les photos ci-jointes démontrent clairement les niveaux extrêmes de protection du **ZINGA** sur de très longues périodes de temps dans des conditions ambiantes très agressives.