



ZINGALUFER

Zingalufur es un poliuretano de un componente cuyo proceso de curado se da por la humedad del aire. Contiene óxidos de hierro micáceos que crean una estructura laminar especial que a su vez crea una película cerrada de protección de barrera y resistencia óptima a la corrosión. Zingalufur se utiliza como sellador en ZINGA como una capa intermedia en un sistema de ZINGA de 3 capas.

DATOS FISICOS E INFORMACIÓN TECNICA

PRODUCTO HÚMEDO

Componentes	- Óxidos de hierro micáceo - Silicatos de aluminio - Silicato de magnesio
Aglutinante	Pre polímero de poliisocianato aromático curados por humedad
Densidad	1,52 kg/dm ³ (±0,05 Kg/dm ³) a 20°C
Contenido de Sólidos	- 79% por peso (± 2%) - 66% por volumen (± 2%)
Tipo de Solvente	Zingasolv
Viscosidad	105 KU (±5 KU) a 20°C
VOC	< 300 g/L (= 198 g/Kg)

PELÍCULA SECA

Color	Gris
Brillo	Mate

ENVASADO

1 L	Disponible
5 L	Disponible
10 L	Disponible
20 L	Disponible

CONSERVACIÓN

Vida en Estantería	2 años en el paquete original sin abrir
Almacenamiento	Conservar en un lugar seco a temperaturas entre -20 ° C y + 40 ° C

CONDICIONES

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Cuando el tiempo de espera entre capas sucesivas es prolongado o la estructura ha recubrir se encuentra ubicada en zonas muy contaminadas, las superficie recubierta se puede contaminar. Todas las contaminaciones que dificultan la adherencia de la pintura deben ser retirados por los medios adecuados. Los depósitos de sal u otras impurezas solubles en agua deben eliminarse con agua y cepillo, agua a alta presión o vapor. Posible formación de óxido blanco sobre ZINGA debe ser eliminado con agua y cepillo de nylon rígido.

CONDICIONES AMBIENTALES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura Ambiente	- Mínimo 0°C - Máximo 40°C
Humedad Relativa	- Mínimo 30% - Máximo 98% - No aplicar en áreas visiblemente húmeda o mojada
Temperatura del Sustrato	- Mínimo 3°C sobre el punto de Rocío - No debe haber presencia visual de agua o hielo

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

GENERAL

Métodos de Aplicación	Zingalufer se puede aplicar en la parte superior de ZINGA con brocha y rodillo, con aspersión convencional o con airless
Recubrimientos de Borde	Es recomendable aplicar una capa de borde de Zinga con brocha en todos los bordes filosos, tuercas y tornillos y áreas de soldadura antes de la aplicación de la primera capa completa de Zinga
Diluyente	Zingasolv o Thinner 41. Thinner 41 puede ser más adecuado para usar en ambientes más fríos.
Limpieza	Enjuagar de equipos con Zingasolv.

APLICACIÓN A BROCHA Y RODILLO

Dilución	5 - 10% con Zingasolv (o Thinner 41)
Tipo de Brocha o Rodillo	Cepillo Redondo Industrial

APLICACIÓN CON SPRAY CONVENCIONAL

Dilución	10 - 15% con Zingasolv (o Thinner 41)
Presión de la Boquilla	3 a 5 bar
Abertura de la Boquilla	1,2 a 1,8 mm

APLICACIÓN AIRLESS

Dilución	5 - 15% con Zingasolv (o Thinner 41)
Presión de la Boquilla	100 a 300 bar
Abertura de la Boquilla	0,017 a 0,024 pulgadas



TECHNICAL DATA SHEET

Ref.: Technische Fiches\TDS Zingalufer.EN

Product code: HLIB-ALUN

p. 3/3

www.zinga.eu

04/05/22 - v3

APLICACIÓN SOBRE ZINGA

Capa Neblina (Mist Coat)	- Aplicación al menos 4 horas después de ZINGA está seco al tacto. - 25-40 micras DFT - Dilución máxima 15%
Capa Completa (Full Coat)	- 2 horas después de tacto seco de la capa de niebla El DFD no debe exceder los 150 µm en una capa para evitar la formación de burbujas. Para obtener espesores elevados sin riesgo de burbujeo se recomienda el uso del aditivo AD-HB.

OTRA INFORMACIÓN

COBERTURA Y CONSUMO

Cobertura Teórica	- Para 80 µm DFT: 8,3 m ² /L
Consumo Teórico	- Para 80 µm DFT: 0,12 L/m ²
Cobertura Practica y consumo Practica	Depende del perfil de rugosidad del sustrato y el método de aplicación

PROCESO DE SECADO Y PROCESO DE REVESTIMIENTO

Tiempo de Secado	Para 80 micras DFT a una humedad relativa de 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Seco Al polvo	2,5 horas	1 horas	40 min.
	Seco al tacto	4 horas	2,5 horas	1,5 horas
	Seco para manipula	6 horas	4 horas	3 horas
Repintabilidad	Para 80 µm DFT con una humedad relativa 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Minimum time	24 horas	6 horas	4 horas
	Maximum time	3 months	1 month	1 week
Observación: A intervalos más largos es necesario una buena limpieza para evitar la contaminación de la capa intermedia que podría interferir en la adherencia de la capa siguiente.				

SISTEMA REOMENDADO

ISO 12944	Probado según la norma ISO 12944 C5 Alta: ZINGA 1 x 60-80 micras DFT + Zingalufer 1 x 80 micras DFT
-----------	--

Para obtener recomendaciones más específicas y detalladas relativas a la aplicación de Zingalufer, por favor, póngase en contacto con un representante Zingametall. Para obtener información detallada sobre los riesgos de salud y seguridad y precauciones de uso, consulte la hoja de datos de seguridad Zingalufer.

La información de esta página es una indicación y el resultado de nuestro conocimiento basado en la experiencia práctica y el ensayo. Las condiciones o métodos de manipulación, almacenamiento, uso o eliminación del producto están fuera de nuestro control y responsabilidad. Por estas razones y otras que no somos responsables por la pérdida, daño o gasto que surja de o de alguna manera con el manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto. Cualquier reclamación relativa a deficiencias debe hacerse dentro de 15 días tras la recepción de la mercancía, indicando el número de lote correspondiente. Nos reservamos el derecho de ajustar el texto en el caso de los cambios en las características de las materias primas. Esta hoja reemplaza a cualquier otra.